

Guide de démarrage rapide de l'installation de RJG eDART®



RJG, Inc.
3111 Park Drive
Traverse City MI 49686
Ph: 231-947-3111
web: www.rjginc.com

RJG, INC. GARANTIE STANDARD

RJG, Inc. garantit les produits de quincaillerie eDART® pendant un (1) an à compter de la date d'expédition pour être exempt de défauts de matériaux et de construction. Cette garantie est la seule garantie applicable avec RJG. Il annule et remplace toute autre garantie, orale ou écrite. Il n'y a aucune garantie de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, explicite ou implicite. La seule et maximale responsabilité de RJG en vertu de cette garantie sera de remplacer ou de réparer (dans l'usine de RJG) tout produit RJG qui ne se conforme pas à cette garantie, F.O.B. Traverse City, Michigan, États-Unis. RJG ne sera en aucun cas responsable des dommages accessoires ou indirects.

NON-RESPONSABILITÉ AU SUJET DU PRODUIT

RJG, Inc. décline sa responsabilité pour toute installation incorrecte du présent équipement ou de tout autre équipement fabriqué par RJG. Une installation correcte de l'équipement RJG n'interfère pas avec les caractéristiques de sécurité de l'équipement d'origine de la machine. Ne jamais retirer les mécanismes de sécurité sur toutes les machines.

1

Montez l'eDART sur une surface stable sans vibration

Montez l'eDART en prévoyant un jeu d'au moins 304,8 mm (12 po.) du côté de la connexion et de 152,4 mm (6 po.) sur tous les autres côtés

2

Connectez le clavier et la souris fournis



3

Connectez un moniteur (VGA) / écran tactile (COM 3)



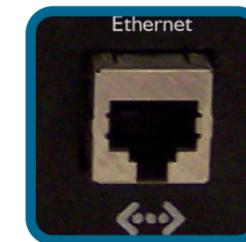
4

Connectez l'alimentation électrique



5

Si vous utilisez un gestionnaire de données eDART (EDM)

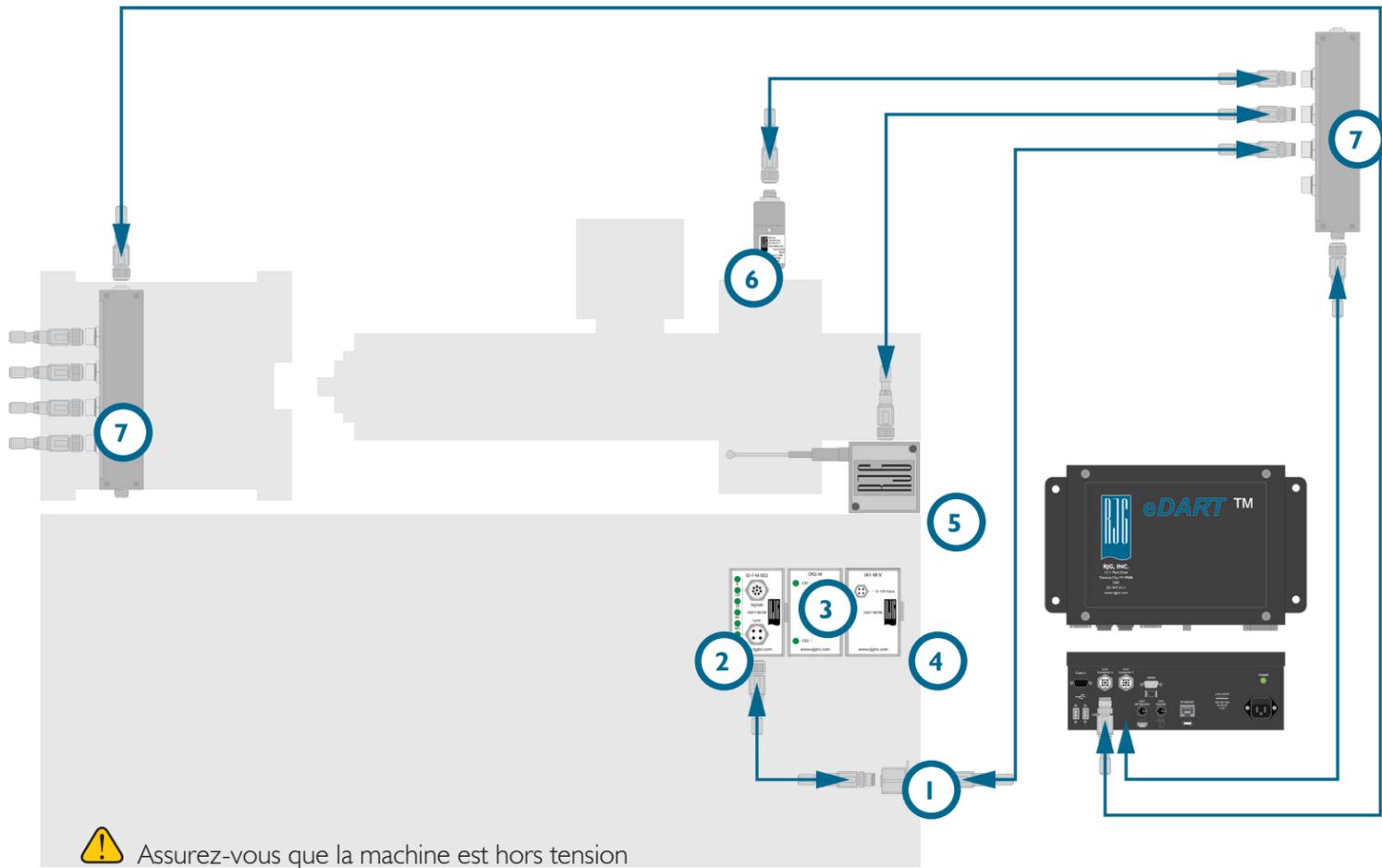


IMPORTANT – LISEZ CE QUI SUIT AVANT D'INSTALLER CET eDART SUR VOTRE RÉSEAU

Le gestionnaire de données eDART (EDM) tient à jour toutes les configurations des eDART installés en réseau en déterminant quel eDART est paramétré avec les dernières configurations et en copiant ces dernières dans l'ensemble du réseau. Si vous connectez l'eDART à un réseau, veuillez consulter votre document « Configuration du réseau de l'EDM » fourni avec votre EDM ou téléchargez-le depuis le site Internet de RJG.

AVERTISSEMENT: si vous modifiez les réglages sur cet eDART AVANT de le mettre en réseau, la fonction de copie transversale de l'EDM copie les nouvelles configurations pour le reste des eDART figurant sur votre réseau. eDART.

Guide de démarrage rapide de l'installation du matériel de RJG



⚠ Assurez-vous que la machine est hors tension

* Consultez le manuel de l'eDART pour des informations complémentaires—téléchargez-le en ligne à l'adresse <https://fr.rjginc.com>.

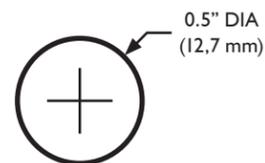
1 flx conx apex



Installation du panneau de la machine

- Installez l'alimentation J-LX1 dans le panneau de la machine
- Installez solidement le rail DIN de 35 mm
- Installez les modules sur le rail DIN et faites-les glisser ensemble pour sécuriser les connecteurs
- Connectez le câble Lynx entre J-LX1 et ID7-M-SEQ

Orifice de montage J-LX1

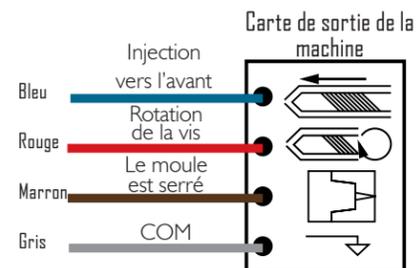


2 flx conx apex



Installation du module d'entrée de séquence (ID7-M-SEQ)

- Vérifiez que la carte de sortie de séquence dans le panneau de la machine peut fournir une source fiable de tension de 24 V pour chaque signal
- Installez le câble commun (gris) entre l'ID7-M-SEQ et la borne commune de la carte de sortie de la machine
- Connectez les câbles d'entrée sur l'ID7-M-SEQ aux sorties de signal appropriées de la carte de sortie de la machine



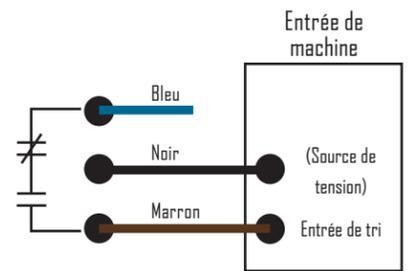
¹ flx n'accepte que le verrouillage du moule (MC)

3 flx conx apex



Installation du module de relais double (OR2-M)

- Sortie de relais à contact sec
- Le relais est alimenté lorsque l'eDART détecte que la pièce est bonne (dans les limites d'alarme)
- Connectez le câble noir de l'OR2-M à une source de tension de 24 volts
- Connectez le câble brun de l'OR2-M à l'entrée de tri ou de machine

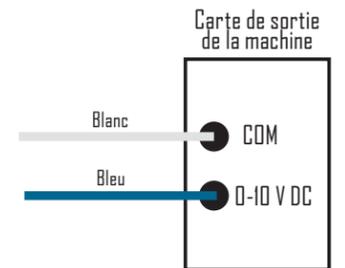


4 conx apex



Installation du module d'entrée analogique (IA1-M-VI) (Machine électrique uniquement)

- Connectez le câble blanc du câble IA1-M-VI à la borne commune de la carte de sortie 0-10 V de la machine
- Connectez le câble bleu du câble IA1-M-VI sur la borne de sortie de la carte de sortie 0-10 V de la machine

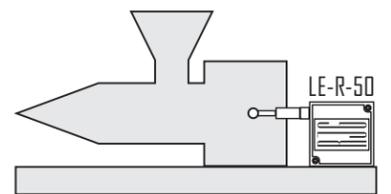


5 conx apex



Installation du capteur de course-vitesse (LE-R-50)

- Installez le capteur sur le chariot d'injection à l'avant ou au dos de l'unité d'injection. (Le capteur détectera un mouvement correct dans l'une ou l'autre direction)
- Connectez le câble à l'unité d'injection afin de détecter le mouvement linéaire de la vis
- Installez le capteur de sorte que le câble pénètre directement dans le passe-câble pour éviter d'user le câble
- Veillez à ce que la trajectoire de la vis ne dépasse pas la longueur maximale du capteur.

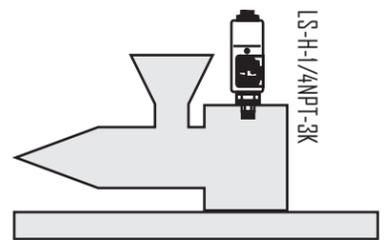


6 conx apex



Installation du capteur hydraulique (LS-H-1/4NPT-3K) (Machine hydraulique uniquement)

- Avant d'installer le capteur, assurez-vous que la machine est hors tension et que le système hydraulique est dépressurisé
- Fixez le capteur hydraulique sur le système hydraulique de la machine afin qu'il accède à la pression d'injection et à la contre-pression au niveau du vérin à piston plongeur



7 flx conx apex



Câbles Lynx et boîtiers de jonction

- Montez le boîtier de jonction en un point pratique
- Connectez solidement le câble Lynx du boîtier de jonction du capteur de moule sur un port Lynx de l'eDART
- Connectez fermement le câble Lynx du boîtier de jonction du capteur de machine sur l'autre port Lynx de l'eDART
- Vérifiez qu'aucun câble ne risque d'être pincé ou tiré en cours de fonctionnement normal de la machine

