

## CÂBLE DU CONNECTEUR DE CAPTEUR PIÉZOÉLECTRIQUE

1661-0,5, 1661-2,0, & 1661-5,0



Le câble de capteur piézoélectrique 1661 est conçu pour l'interfaçage de machines de moulage par injection avec RJG, Inc, capteurs piézoélectriques avec ou sans système de surveillance et de contrôle de processus eDART™ ou CoPilot.

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Le câble adaptateur du capteur piézoélectrique 1661 est un câble coaxial en PTFE / PFA à revêtement Teflon® à faible bruit, avec une gaine en métal adaptée à la chaleur et aux contraintes typiques des environnements du moulage par injection.

### DONNÉES DE CÂBLE

Impédance	50	
Rayon de Courbure	R30	
Diamètre	0.197"	5 mm
Température Maximale	428 °F	220 °C

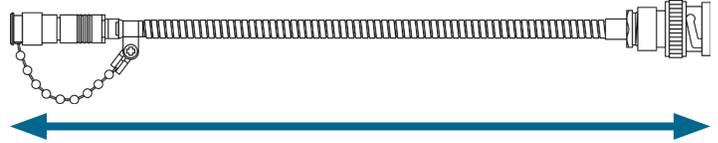
### CONNECTEUR DE CÂBLE

Capteurs Piézoélectriques	Fischer S 102 A014
Adaptateur de capteur piézoélectrique monocanal PZ/LX1-S	BNC

## DIMENSIONS DU PRODUIT

### Longueurs de Câbles

La longueur doit être plus longue que nécessaire pour assurer une installation correcte sans tension sur le câble.

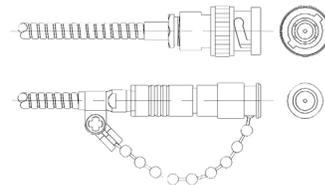


LONGUEUR DE COMMANDE CABLE

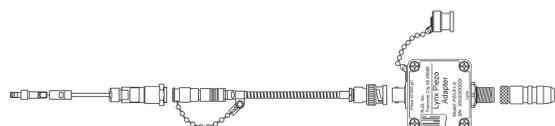
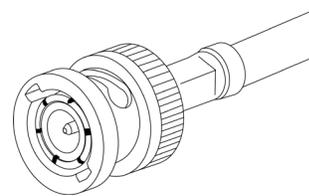
LONGUEUR DE CÂBLE		NO. DE PIÈCE
19.685"	0,5 m	1661-0.5
78.700"	2,0 m	1661-2.0
196.85"	5.0 m	1661-5.0

## INSTALLATION

### CONNECTEUR FISCHER VERS CAPTEUR PIÉZOÉLECTRIQUE



### CONNECTEUR BNC VERS PZ/LX1-S



CAPTEUR > 1661 > PZ/LX1-S > Câbles Lynx > Système eDART™ ou CoPilot

## COMPATIBLES RJG, INC. PRODUITS

CAPTEUR	TYPE	TAILLE	PLAGE
9204	Piézoélectrique, Bouton	12.6 mm	2,248 lb (10 kN)
9210	Piézoélectrique, Bouton	3,5 mm	56 livres (250 N)
9211	Piézoélectrique, Bouton	6 mm	562 lb (2,5 kN)
6159	Piézoélectrique, Montage Encastré	6 mm	29,008 psi (2,000 Bar)
6157	Piézoélectrique, Montage Encastré	4 mm	29,008 psi (2,000 Bar)



## PRODUITS

## DESCRIPTION

PZ/LX1-S

Adaptateur du Capteur  
Piézoélectrique à Montage en  
Surface



**PZ/LX1-S**

eDART System

Système de surveillance et de  
contrôle de processus pour les  
applications de moulage par  
injection plastique



**eDART System**

Système CoPilot

Système de surveillance et de  
contrôle de processus pour les  
applications de moulage par  
injection plastique



**CoPilot System**