

## INSTALLATION DU CÂBLE

### MODULE DE SÉQUENCE BLINDÉ LYNX ID7-M-SEQ CÂBLE

#### C-ID7-M-3M



Le câble C-ID7-M-3M est conçu pour être utilisé avec RJG, Inc. Module de séquence blindée Lynx™ à montage sur rail DIN ID7-M-SEQ et le système eDART® ou CoPilot®.

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Le câble C-ID7-M-3M est adapté à la chaleur et aux contraintes rencontrées dans les environnements de moulage par injection. Conçu spécifiquement pour être utilisé avec le module de séquence de machine ID7-M-SEQ de RJG, Inc. et le système eDART ou CoPilot, le C-ID7-M-3M fournit une connexion entre la carte de sortie de séquence de la machine de moulage et l'ID7-M-SEQ.

### CONNEXIONS

Carte de sortie de la machine	se référer au tableau de câblage
ID7-M-SEQ	Connecteur femelle 8 broches

### DIMENSIONS DU PRODUIT









#### LONGUEUR DE CÂBLE

Le C-ID7-M-3M est 9,8 po. (3 m) de long.



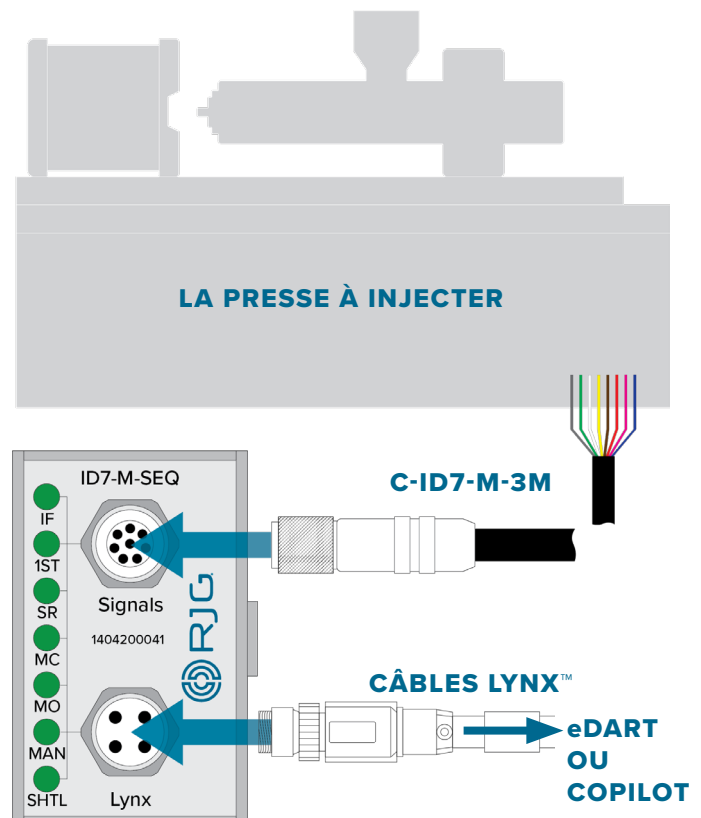
LONGUEUR DE CÂBLE

Câblez le C-ID7-M-3M en utilisant le tableau de câblage suivant.

ENTRÉE	FONCTION	COULEUR
24 V allumé, 0 V éteint	Injection vers l'Avant	 Bleu
24 V allumé, 0 V éteint	1ère étape	 Rose
24 V allumé, 0 V éteint	Rotation de la Vis	 Rouge
24 V allumé, 0 V éteint	Le moule est serré	 Marron
24 V allumé, 0 V éteint	Ouverture du Moule	 Jaune
24 V allumé, 0 V éteint	Manuel	 Blanc
24 V allumé, 0 V éteint	Position de la navette	 Vert
Courant DC	Courant d'entrée	 Gris

Maxi. Tension d'entrée 36 V;

Minimum Déclenchement pour la tension 18 V



## COMPATIBLES RJG, INC. PRODUITS

### MODULE DE SÉQUENCE

### TYPE

### DIMENSIONS

ID7-M-SEQ

Métal, montage sure rail DIN,  
blindé

1.97" W x 1.22" D x 2.97" H  
(50,15 mm W x 31,05 mm D x  
75,4 mm H)



**ID7-M-SEQ**

### PRODUITS

### DESCRIPTION

Système eDART  
RJG, Inc.

Système de surveillance  
et de contrôle de  
processus pour les  
applications de moulage  
par injection plastique

RJG, Inc. Système  
CoPilot

Système de surveillance  
et de contrôle de  
processus pour les  
applications de moulage  
par injection plastique



**eDART**



**CoPilot**