

NOTES DE MISE À JOUR DU SYSTÈME COPILOT® Version N° v9.5.0



Vue d'Ensemble

Le système CoPilot® est désormais doté des fonctions de chauffage et de refroidissement, permettant de contrôler la fermeture, l'ouverture, le chauffage et le refroidissement du moule afin de produire les finitions de pièces souhaitées et de réduire les temps de cycle.

Nouvelles Fonctionnalités

Chauffage et Refroidissement

Les utilisateurs peuvent désormais contrôler et maintenir des températures de moule spécifiques, ainsi que contrôler le chauffage et le refroidissement des pièces pour obtenir la finition de pièce souhaitée et réduire le temps de cycle global.

Le chauffage et le refroidissement du moule sont contrôlés à l'aide de la synchronisation de la séquence de la machine plus un temps spécifié ; l'ouverture et la fermeture du moule sont contrôlées à l'aide d'un point de consigne de capteur de température ou d'une synchronisation de séquence de machine après qu'un point de consigne de capteur de température est atteint. Les commandes sont configurées lorsque la machine n'est pas en cycle pour éviter le gaspillage de matériau and/or dommage au moule. La machine peut ensuite être mise en route sans que le chauffage et le refroidissement soient actifs afin de déboguer et de tester le processus.

Les utilisateurs ingénieurs de processus peuvent définir des limites d'alarme sur les alarmes de température composites pour garantir que les pièces sont bonnes et peuvent afficher les déclencheurs de sortie par rapport aux courbes de cycle sur le graphique des états de séquence de la machine du graphique de cycle pour vérifier le bon timing.

Trois (3) modules de relais à double sortie (OR2-M) sont nécessaires pour envoyer des signaux de sortie de contrôle du système CoPilot à l'IMM.

Le chauffage et la climatisation ne peuvent pas être utilisés lorsque les entrées facultatives sont actives.

Une licence est requise pour utiliser la fonction Chauffage et climatisation.

NOTES DE MISE À JOUR DU SYSTÈMECOPILOT® Version N° v9.5.0



Chauffage et Refroidissement (suite)

Configuration Minimale

Entrées de séquence de machine

- 1er étage et 2ème étage
OU
injection en avant et vis en marche
- moule verrouillé

Sorties de la machine affectées à OR2-M(1)

- V→P Transfert
- Activation de l'injection (facultatif)

Sorties de contrôle attribuées à OR2-M(2)

- « laisser le moule ouvert » et
- « laisser la moisissure se fermer » et
- « Chauffage et refroidissement du moule activés »

Fonctions

Contrôle de la Vitesse à la Pression (V→P)

Un contrôle V→P est nécessaire pour permettre l'activation du chauffage et du refroidissement du moule après qu'un point de consigne V→P est atteint plus un temps défini.

Chauffage du moule activé

Active la phase de chauffage du régulateur de température du moule une fois que le point de consigne V→P est atteint plus un temps défini (x secondes).

OU

Active la phase de chauffage du contrôleur de température du moule un temps défini après le début de l'injection.

Refroidissement du moule activé

Active la phase de refroidissement du contrôleur de température du moule une fois que le point de consigne V→P est atteint plus un temps défini (x secondes).

OU

Active la phase de refroidissement du contrôleur de température du moule un temps défini après le début de l'injection.

NOTES DE MISE À JOUR DU SYSTÈMECOPILOT® Version N° v9.5.0



Chauffage et Refroidissement (suite)

Laisser le moule ouvert

La sortie « autoriser l'ouverture du moule » est configurée pour s'activer après qu'un capteur de température de cavité atteint la température définie.

OU

La sortie « autoriser l'ouverture du moule » est configurée pour s'activer au début de l'injection après avoir atteint une température spécifiée.

Autoriser la fermeture du moule

La sortie « autoriser la fermeture du moule » est configurée pour s'activer une fois qu'un capteur de température de cavité atteint la température définie.

Autorisation d'Injection

L'activation de l'injection n'est pas obligatoire, mais il est recommandé de désactiver l'injection dans le cas où l'un des capteurs de contrôle des capteurs Moule ouvert, Moule fermé, Chauffage activé ou Refroidissement activé tombe en panne ou est dans un état d'erreur.

NOTES DE MISE À JOUR DU SYSTÈME COPILOT® Version N° v9.5.0



Corrections de Bogues

Tri des Echantillons de Pièces

Lorsqu'un utilisateur quittait le widget Exemple de partie pendant un échantillon, puis revenait au widget Exemple de partie, l'horodatage de l'échantillon actif et précédent changeait.

Connexion intermittente du relais de sortie et messages de rejets excessifs

Lorsqu'un utilisateur exécutait une tâche avec des rejets excessifs attribués et déclenchés, et que la connexion physique au relais à double sortie associé OR2-M était intermittente, la notification « effacer les rejets excessifs » s'affichait à plusieurs reprises, même après avoir été ignorée par l'utilisateur.

Impossible de télécharger le fichier de mise à jour CoPilot (UPD) sur The Hub®

Lorsqu'un utilisateur tentait de télécharger un fichier UPD du système CoPilot sur The Hub®, le fichier ne se téléchargeait pas.

Pas de viscosité efficace ni de temps de remplissage pour le procédé Decoupled III® Fill-Trigger-Only

Lorsqu'un utilisateur exécutant un processus Decoupled III® sans signal d'injection directe attribué définit le volume de remplissage au niveau du curseur sur le graphique du cycle, la viscosité effective n'est pas calculée et le temps de remplissage n'est pas affiché sur le graphique récapitulatif.