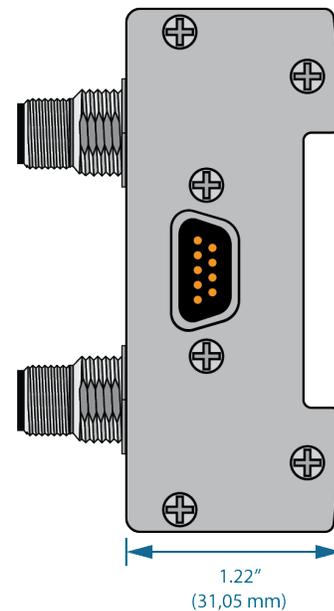
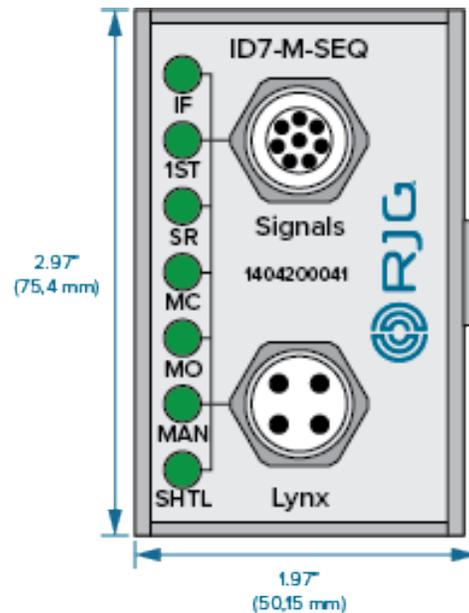


DIMENSIONS DU PRODUIT

MODULE DE SÉQUENCE LYNX - BLINDÉ

ID7-M-SEQ



Le module de séquence blindé Lynx™ est un module monté sur rail DIN qui est câblé à la machine de moulage afin de collecter des signaux de synchronisation à 24 V CC destinés à être utilisés avec le systèmes eDART® ou CoPilot, y compris l'injection avant, le parcours de vis, le moule fermé, ouverture du moule. L'utilisation d'un module ID7-M-SEQ (ou d'un module DIN/LX-D) est nécessaire pour se connecter physiquement au système eDART. Ce module à rail DIN est blindé pour assurer l'obtention de données de haute qualité, même dans des environnements de moulage difficiles.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

TEMPÉRATURE

| | | |
|-----------------------------------|--------|-------|
| Température de Fonctionnement MAX | 140 °F | 60 °C |
|-----------------------------------|--------|-------|

ID7-M-SEQ

| | |
|-----------------------------------|------|
| Entrées Isolées Électriquement | OUI |
| Déclenchement MAX pour Tension | 36 V |
| Déclenchement MIN pour la Tension | 18 V |

CÂBLE COMPATIBLE

| | |
|------------|---------------|
| C-ID7-M-3M | 9,8 po. (3 m) |
|------------|---------------|



LONGUEUR DE CÂBLE

INSTALLATION

Reportez-vous au manuel du produit pour connaître toutes les dimensions et spécifications d'installation. Vous pouvez le télécharger en ligne à l'adresse www.rjginc.com.

1 ID7-M-SEQ Module de séquence Lynx - Blindé

2 Carte de sortie de la machine

3 CE-LX5—Lynx câble

4 J-LX1—Lynx, Traversée simple

5 CE-LX5—Lynx câble

6 Système eDART ou CoPilot

