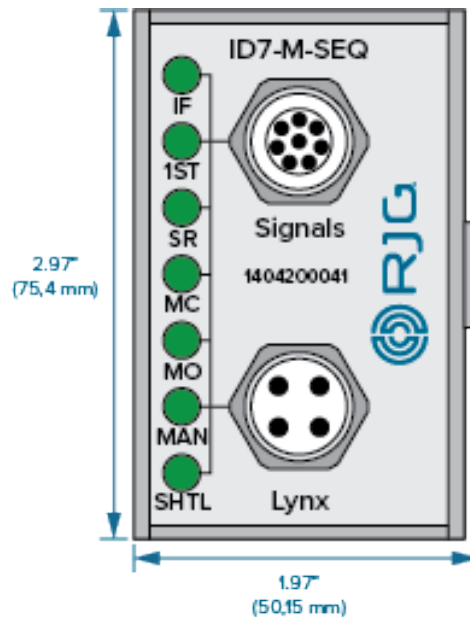


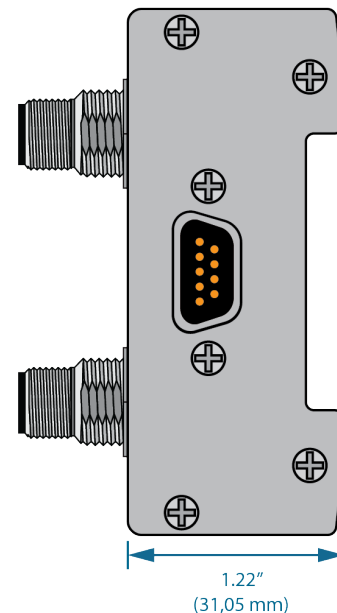
**DIMENSIONS DU PRODUIT**

**MODULE DE SÉQUENCE LYNX - BLINDÉ**

**ID7-M-SEQ**



Le module de séquence blindé Lynx™ est un module monté sur rail DIN qui est câblé à la machine de moulage afin de collecter des signaux de synchronisation à 24 V CC destinés à être utilisés avec le systèmes eDART® ou CoPilot, y compris l'injection avant, le parcours de vis, le moule fermé, ouverture du moule. L'utilisation d'un module ID7-M-SEQ (ou d'un module DIN/LX-D) est nécessaire pour se connecter physiquement au système eDART. Ce module à rail DIN est blindé pour assurer l'obtention de données de haute qualité, même dans des environnements de moulage difficiles.



**SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES**

**TEMPÉRATURE**

Température de Fonctionnement MAX	140 °F	60 °C
-----------------------------------	--------	-------

**ID7-M-SEQ**

Entrées Isolées Électriquement	OUI
Déclenchement MAX pour Tension	36 V
Déclenchement MIN pour la Tension	18 V

**CÂBLE COMPATIBLE**

C-ID7-M-3M	9,8 po. (3 m)
------------	---------------



**LONGUEUR DE CÂBLE**

## INSTALLATION

Reportez-vous au manuel du produit pour connaître toutes les dimensions et spécifications d'installation. Vous pouvez le télécharger en ligne à l'adresse [www.rjginc.com](http://www.rjginc.com).

**1** ID7-M-SEQ Module de séquence Lynx - Blindé

**2** Carte de sortie de la machine

**3** CE-LX5-W—Câble Premium Lynx

**4** J-LX1—Lynx, Traversée simple

**5** CE-LX5-W—Câble Premium Lynx

**6** Système eDART ou CoPilot

