

MANUEL DU PRODUIT

CAPTEUR DE COURSE/VITESSE
50 PO. LYNX

LE-R-50-REVB



MANUEL DU PRODUIT

CAPTEUR DE COURSE/VITESSE 50 PO. LYNX

LE-R-50-REVB

INTRODUCTION

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ III
CONFIDENTIALITÉ III
ALERTES III
ABRÉVIATIONS III

DESCRIPTION DU PRODUIT

APPLICATION 1
COURSE (VIS) POSITION 1
MESURE DE VITESSE (VITESSE) 1
UTILISATION 1
DIMENSIONS 2

INSTALLATION

APERÇU D'INSTALLATION 3
SPÉCIFICATIONS D'INSTALLATION 3
CONFIGURATION INITIALE 3
MONTAGE 4
MONTAGE (RETROFIT) 5
CONNEXIONS 6
AUTRES INSTALLATIONS 7
INSTALLATION ALTERNATIVE PRÉFÉRÉE 7
AUTRE INSTALLATION 7

MANUEL DU PRODUIT

CAPTEUR DE COURSE/VITESSE 50 PO. LYNX

LE-R-50-REVB

ENTRETIEN

NETTOYAGE 9

GARANTIE 9

RJG, INC. GARANTIE DU PRODUIT STANDARD 9

NON-RESPONSABILITÉ AU SUJET DES PRODUITS 9

DÉPANNAGE

ERREURS FRÉQUENTES D'INSTALLATION 11

SERVICE CLIENT 12

PRODUITS CONNEXES

PRODUITS COMPATIBLES 13

CÂBLE LYNX CE-LX5 13

EDART PROCESS CONTROLLER 13

COPILOT SYSTEM 13

INTRODUCTION

Lisez les instructions suivantes et assurez-vous de les comprendre et de vous y conformer. Ce guide doit être constamment à disposition pour consultation.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

Étant donné que RJG, Inc. n'exerce aucun contrôle sur l'utilisation que des tiers pourraient faire de cet équipement, elle ne garantit pas l'obtention des résultats similaires à ceux décrits dans la présente. RJG, Inc. ne garantit pas non plus l'efficacité ou la sécurité d'une conception éventuelle ou proposée des articles manufacturés illustrés dans la présente par des photographies, des schémas techniques et d'autres éléments similaires. Chaque utilisateur du produit ou de la conception ou des deux doit mener ses propres tests afin de déterminer l'adéquation du produit ou de tout produit à la conception ainsi que l'adéquation du produit, du procédé et/ou de la conception à l'utilisation spécifique qu'il veut en faire. Les déclarations portant sur des utilisations ou des conceptions éventuelles ou proposées et décrites dans la présente ne doivent pas être interprétées comme constituant une licence en vertu d'un brevet de RJG, Inc. couvrant une telle utilisation ni comme des recommandations d'utilisation d'un tel produit ou de telles conceptions en violation d'un brevet.

CONFIDENTIALITÉ

Conçu et développé par RJG, Inc. La conception, le format et la structure du manuel ainsi que son contenu et sa documentation sont protégés par les droits d'auteur 2020 de RJG, Inc. Tous droits

réservés. Les éléments contenus dans la présente ne sauraient être copiés, en tout ou en partie, manuellement, encore moins sous forme mécanique ou électronique sans le consentement écrit express de RJG, Inc. Le présent produit peut être utilisé en conjonction avec un usage intersociété qui n'entre pas en conflit avec les meilleurs intérêts de RJG.

ALERTES

Les trois types d'alertes suivants sont utilisés selon les besoins pour clarifier davantage ou souligner certaines informations figurant dans le manuel :

 **DEFINITION** Définition d'un ou de plusieurs terme(s) utilisé(s) dans le texte.

 **NOTES** Une remarque devra présenter les informations complémentaires concernant un sujet de discussion.

 **CAUTION** Une mise en garde doit être utilisée pour informer l'opérateur de conditions susceptibles d'endommager l'équipement et/ou de blesser des membres du personnel.

ABRÉVIATIONS

Diam.	Diamètre
Min.	minimum
Max.	maximum
r	rayon

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le capteur de course / vitesse Lynx™ 50 pouces LE-R-50-REVB est un capteur de position / vitesse linéaire montable sur machine conçu pour être utilisé avec les systèmes RJG, Inc. eDART® et CoPilot®. Le capteur de course / vitesse peut être utilisé pour surveiller la position et la vitesse standard des vis sur la plupart des machines de moulage par injection.

APPLICATIONS

Les systèmes eDART et CoPilot nécessitent diverses entrées de la machine de moulage par injection afin de calculer avec précision les valeurs de processus pertinentes pour le contrôle ; l'une de ces entrées requises est le signal de séquence machine « rotation de la vis ». Le signal de rotation de la vis indique que la vis tourne / construit actuellement le prochain coup pour injection. Un signal de rotation de la vis peut être obtenu directement à partir de la machine de moulage par injection dans certains cas. Pour les machines qui ne fournissent pas de signal de course de vis, un capteur de course / vitesse doit être installé pour répondre aux exigences des systèmes.

POSITION DE COURSE (DE LA VIS)

Les systèmes eDART et CoPilot utilisent la position de course (vis) pour calculer le volume de tir et l'amortissement.

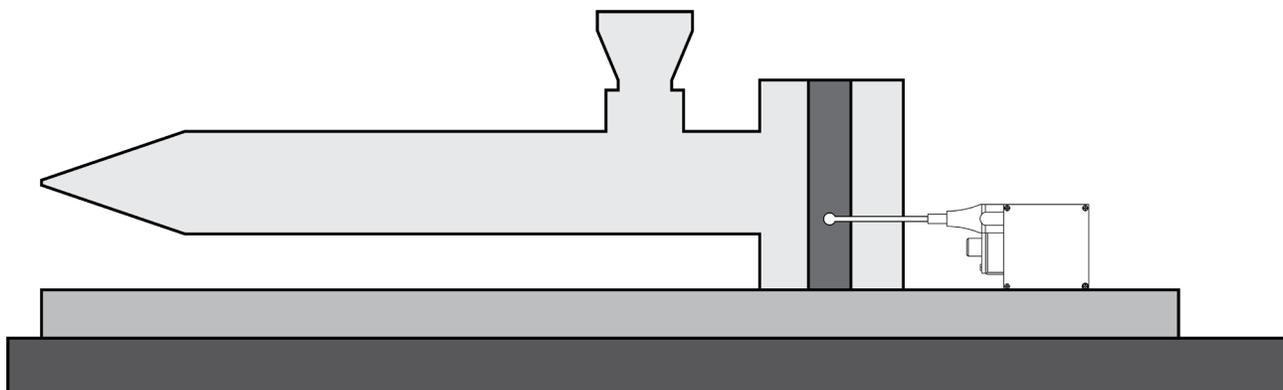
MESURE DE CÉLÉRITÉ (VITESSE)

Les systèmes eDART et CoPilot utilisent des mesures de célérité (vitesse) pour calculer la vitesse d'injection et les taux de plastification.

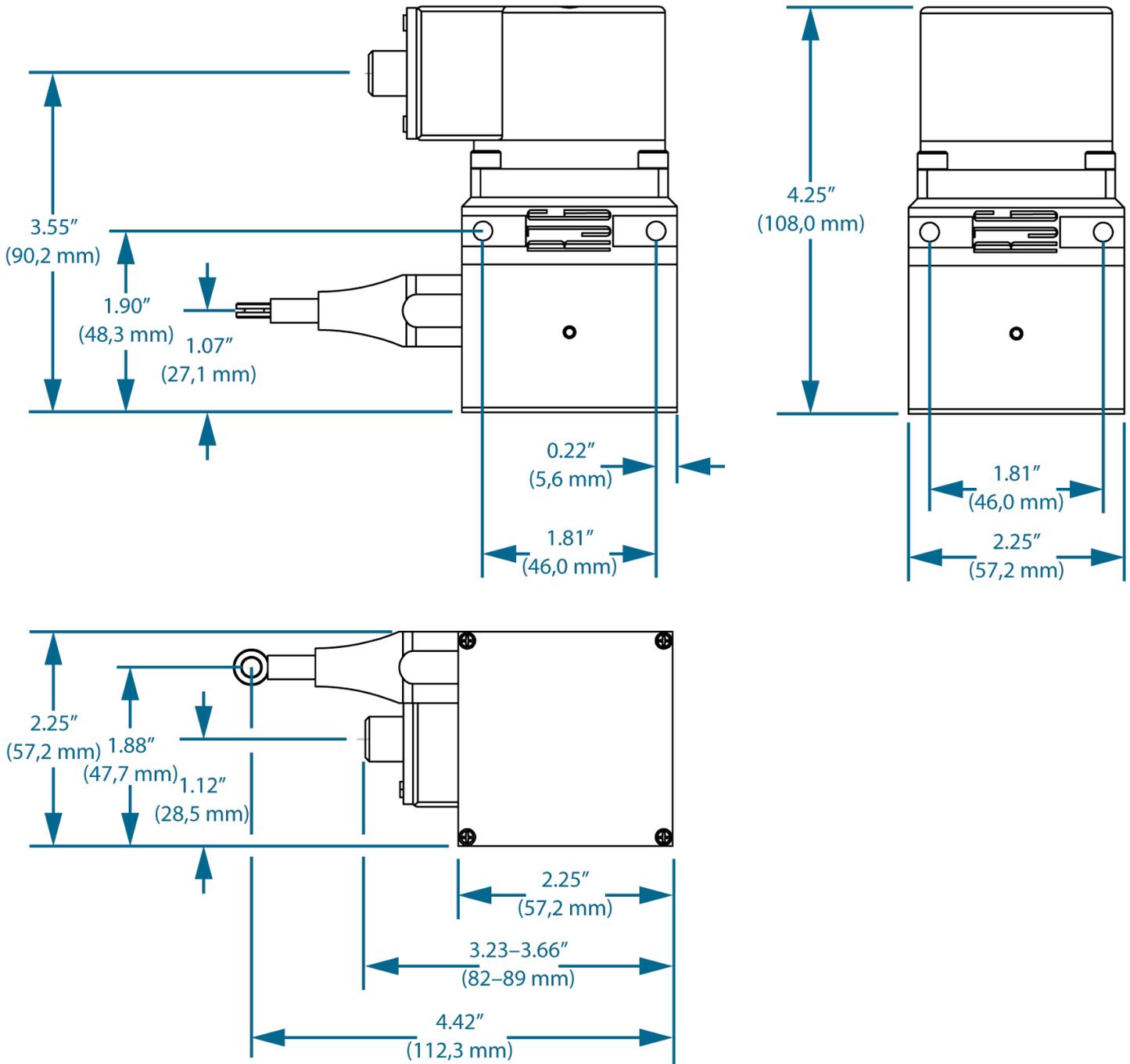


UTILISATION

Le LE-R-50-REVB est monté sur le traîneau de l'unité d'injection près de l'arrière. Lorsque la vis avance, le câble est tiré jusqu'à ce que la vis atteigne la position inférieure ou la position «zéro». Le capteur détectera le mouvement de la vis, mais pas le mouvement du traîneau. Lorsque la vis recule, le câble du capteur est rétracté.



DIMENSIONS



INSTALLATION

APERÇU D'INSTALLATION

Lisez toutes les instructions avant d'installer le matériel et les composants associés. Contactez l'assistance client RJG, Inc. Support clients pour toute question concernant l'installation. Suivez toutes les instructions d'installation, les notes et les précautions.

SPÉCIFICATIONS D'INSTALLATION

CONFIGURATION MINIMALE REQUISE

Déterminez un emplacement de montage pour le LE-R-50-REVB ; l'emplacement doit fournir les éléments suivants :

- position fixe sur le traîneau de l'unité d'injection
- un chemin de câble libre, droit et non obstrué vers et depuis le corps du LE-R-50-REVB

NOTES

Le câble du capteur de course / vitesse doit pénétrer directement dans la traversée de câble pour éliminer l'usure du câble et éviter les lectures erronées.

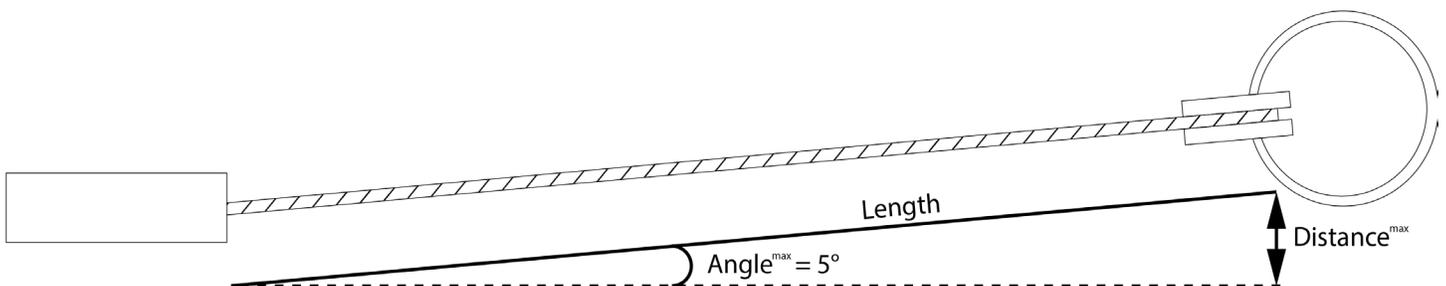
CAUTION

La course de la vis ne doit pas dépasser 50" (1,27 mm). Le non-respect entraînera des lectures inexactes, des blessures corporelles et des dommages ou la destruction de l'équipement.

Le degré maximum de centrage excentré est de 5 ° et se mesure en tant que distance selon l'équation suivante :

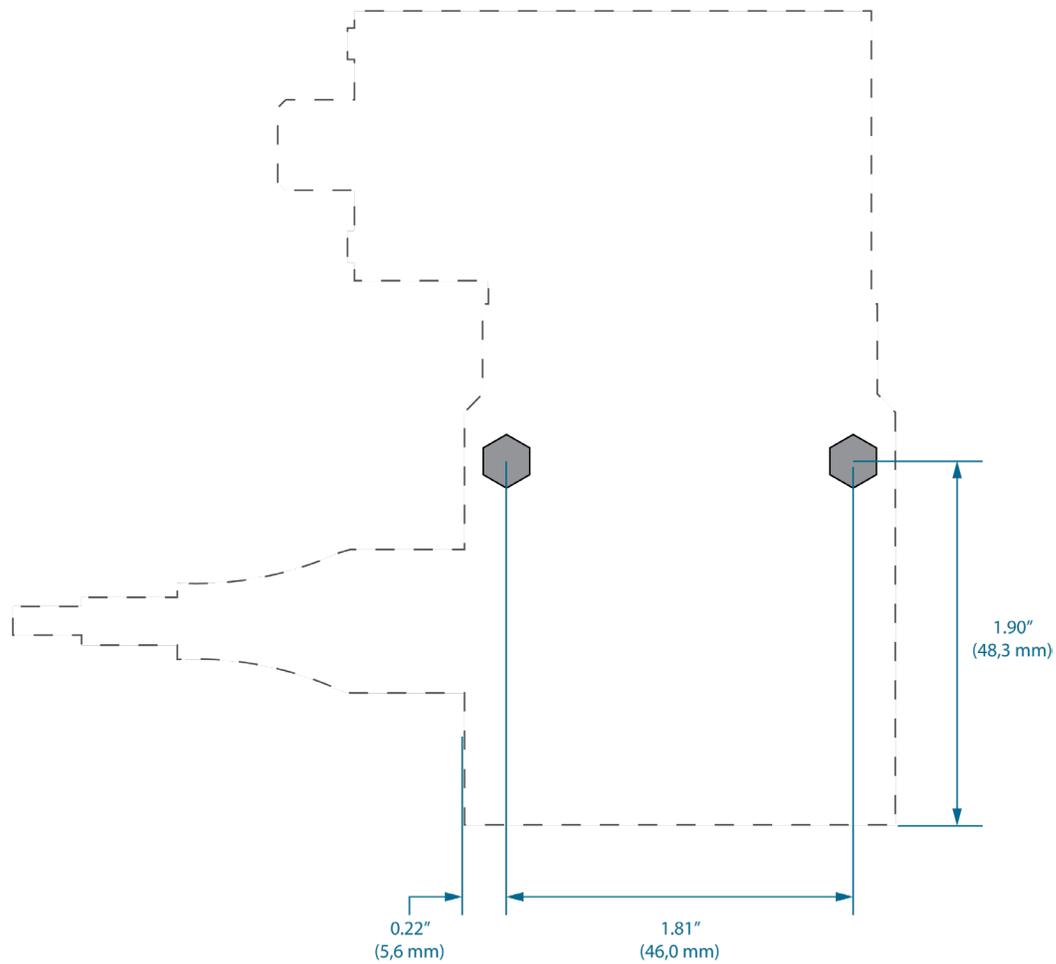
$Distance_{max} = 0,087 \times \text{longueur de câble}$

Par exemple, si le câble est prolongé de 20 "à 5 °, alors $0,087 \times 20 = 1,74$ " ; 1,74 " est la distance maximale, ou la hauteur maximale du câble mesurée à partir du centre,



MONTAGE

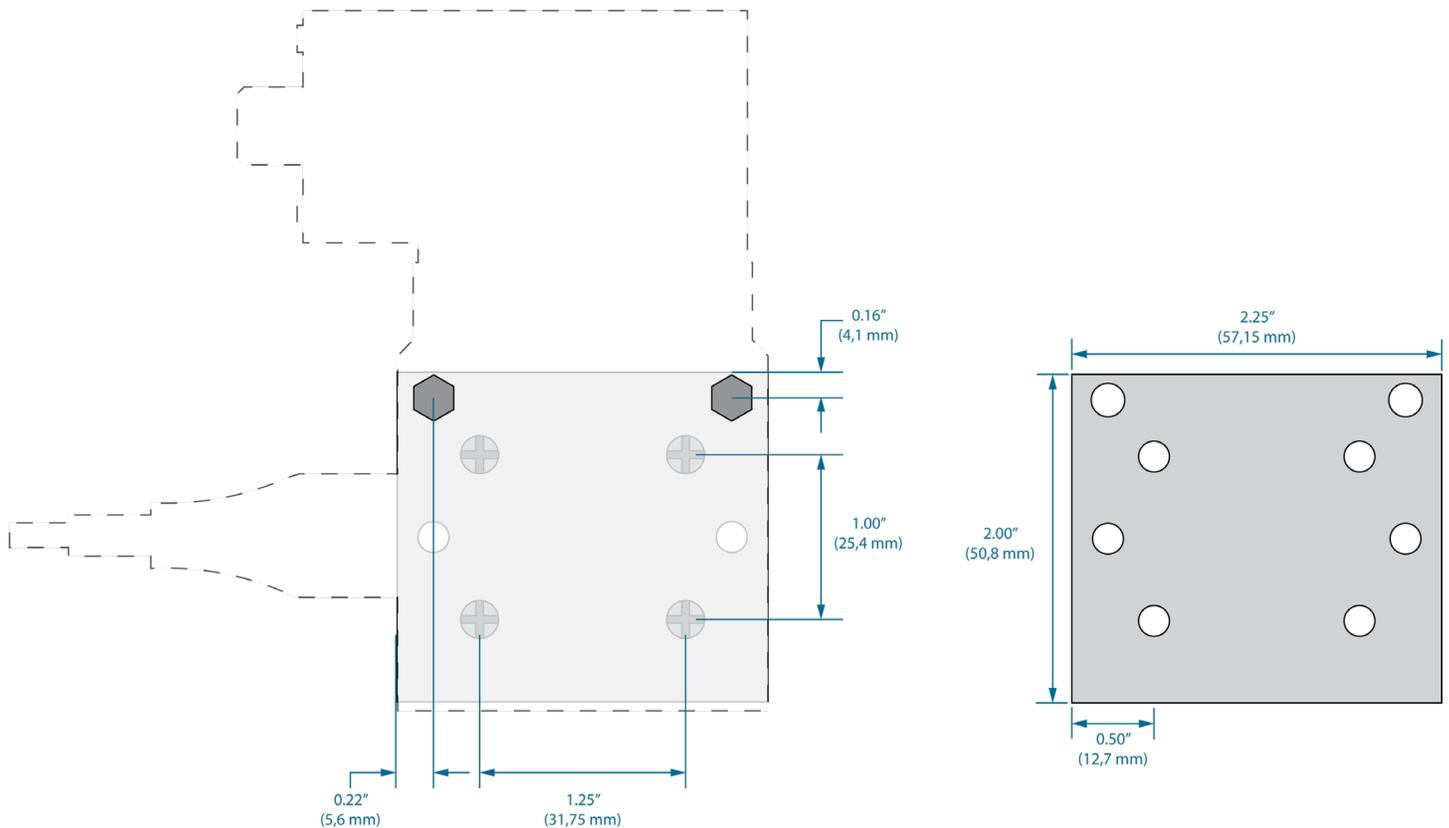
Montez le LE - R - 50 sur la plaque à l'aide des deux vis à capuchon incluses 10-24 x 2" .



MONTAGE (RETROFIT)

Suivez les instructions suivantes pour monter le LE - R - 50 - REVB en remplacement du LE - R - 50 - REVA. Contactez RJG pour commander un modèle pour créer la plaque adaptatrice.

Montez la plaque incluse sur le traîneau de l'unité d'injection de la machine de moulage à l'aide des quatre vis 8-32 x 1 / 2 "incluses à la place de la plaque de montage précédente LE-R-50-REVA. Montez le LE-R-50-REVB sur la nouvelle plaque à l'aide des deux vis à capuchon 10-24 x 2 "incluses.



SPÉCIFICATIONS D'INSTALLATION (suite)

CONNEXIONS

Le LE-R-50-REVB est connecté au système eDART ou CoPilot avec un seul câble Lynx (CE - LX5-4M - F90) doté d'une extrémité femelle à 90 ° pour faciliter l'installation.

Installez l'extrémité femelle du câble Lynx sur le connecteur LE-R-50-REVB.

Installez l'extrémité mâle du câble Lynx sur la jonction appropriée pour le connecteur eDART ou CoPilot.

Il ne doit pas y avoir de mouvement entre la fiche du câble et le connecteur, car cela pourrait provoquer une usure de l'insert du connecteur et une défaillance prématurée.

NOTES

Déchargez la traction du câble Lynx afin que le mouvement du traîneau ne sollicite pas le connecteur LE-R-50-REVB.

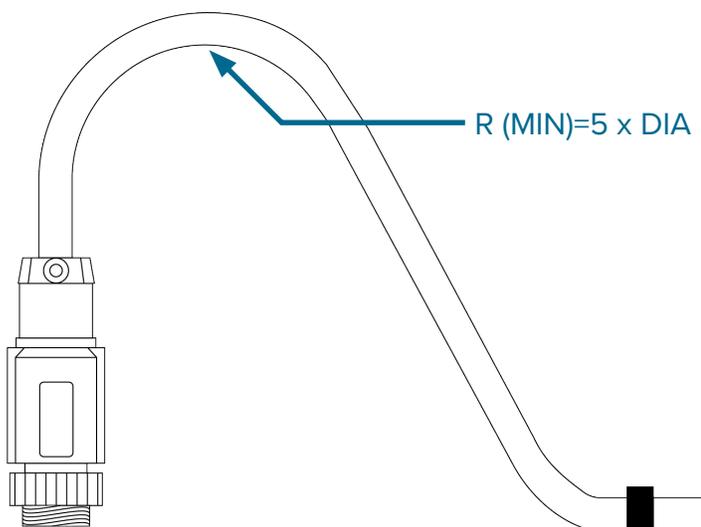
1. Installation fixe

Fixez le câble de sorte que le rayon de courbure ne soit pas inférieur à cinq fois son diamètre—1,25" (31,75 mm)—afin de garantir une longue durée de vie.

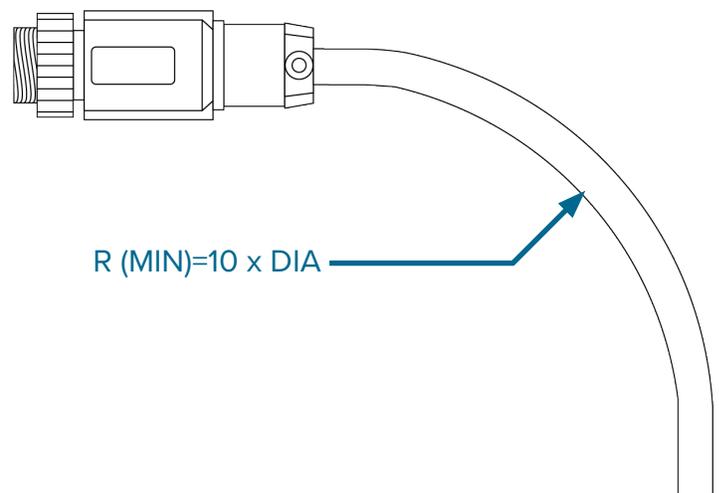
2. Installation flexible

La longueur du câble doit être suffisante pour absorber correctement les charges de traction ; le rayon de courbure n'est pas inférieur à dix fois le diamètre du câble—2,5" (63,5 mm)—afin de garantir une longue durée de vie.

INSTALLATION FIXE



INSTALLATION FLEXIBLE



AUTRES INSTALLATIONS

Si la méthode d'installation recommandée n'est pas possible, le LE-R-50-REVB peut être installé soit à l'aide de l'installation alternative préférée soit, si ce n'est pas également possible, à l'aide de l'installation alternative. N'utilisez aucune des deux méthodes suivantes si la méthode d'installation recommandée est possible.

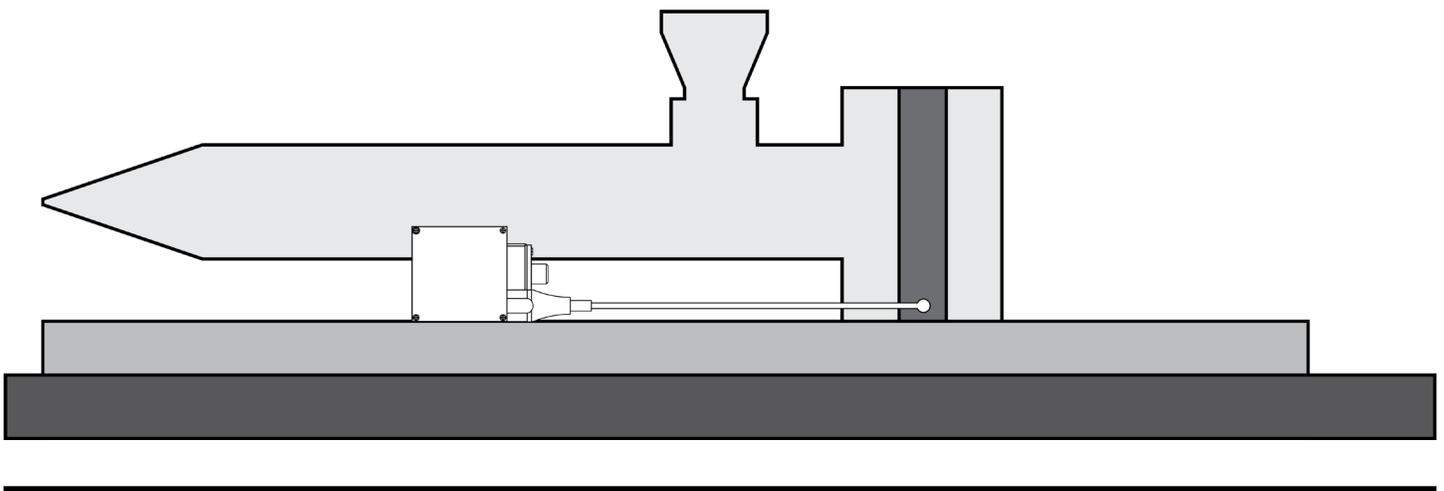
INSTALLATION ALTERNATIVE PRÉFÉRÉE

Le capteur de course / vitesse est monté sur le traîneau de l'unité d'injection de la machine de moulage près de l'avant (en bas, en haut). Cette méthode permet au capteur de course / vitesse de détecter le mouvement de la vis et non le mouvement du traîneau. Cependant, cette méthode soumet le capteur à des températures plus élevées en raison de la proximité du cylindre et des bandes chauffantes. LE-R-50-REVB doit être monté à au moins 6–8" (152–203 mm) des chauffe-fûts.

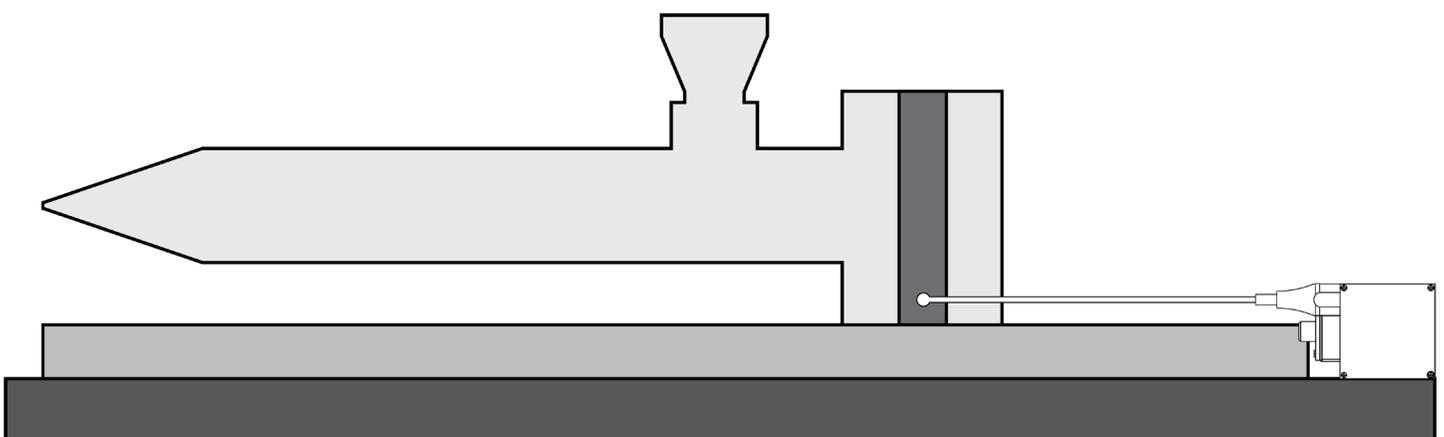
AUTRE INSTALLATION 6

The stroke/velocity sensor is mounted to the injection molding machine near the back of the injection unit sled (below, bottom). Cette méthode permet au capteur de course / vitesse de détecter le mouvement de la vis, mais détecte également le mouvement du traîneau de l'unité d'injection. Il en résultera également une perte de la longueur utilisable du câble du capteur.

INSTALLATION ALTERNATIVE PRÉFÉRÉE



AUTRES INSTALLATIONS



Le LE-R-50-REVB ne nécessite aucune maintenance ; assurez-vous que les boulons de fixation restent serrés pour éviter les dommages ou des lectures erronées.

NETTOYAGE

Gardez le câble du capteur de course / vitesse propre et exempt de débris pour assurer une longue durée de vie.

GARANTIE

RJG, INC. GARANTIE DU PRODUIT STANDARD

Confiant de la qualité et de la robustesse des capteurs de course / vitesse LE-R-50-REVB, RJG, Inc offre donc une garantie d'un an. Les capteurs de course / vitesse de RJG sont garantis contre les défauts matériels et de fabrication pendant un an à compter de la date d'achat initiale. La garantie est nulle s'il s'avère que le capteur a subi un abus ou une négligence au-delà de l'usure normale et de l'utilisation sur le terrain, ou dans le cas où le capteur a été ouvert par le client.

NON-RESPONSABILITÉ AU SUJET DU PRODUIT

Étant donné que RJG, Inc. n'exerce aucun contrôle sur l'utilisation que des tiers pourraient faire de cet équipement, elle ne garantit pas l'obtention des résultats similaires à ceux décrits dans la présente. RJG, Inc. ne garantit pas non plus l'efficacité ou la sécurité d'une conception éventuelle ou proposée des articles manufacturés illustrés dans la présente par des photographies, des schémas techniques et d'autres éléments similaires. Chaque utilisateur du produit ou de la conception ou des deux doit mener ses propres tests afin de déterminer l'adéquation du produit ou de tout produit à la conception ainsi que l'adéquation du produit, du procédé et/ou de la conception à l'utilisation spécifique qu'il veut en faire. Les déclarations portant sur des utilisations ou des conceptions éventuelles ou proposées et décrites dans la présente ne doivent pas être interprétées comme constituant une licence en vertu d'un brevet de RJG, Inc. couvrant une telle utilisation ni comme des recommandations d'utilisation d'un tel produit ou de telles conceptions en violation d'un brevet.

RJG, Inc. décline sa responsabilité pour toute installation incorrecte du présent équipement ou de tout autre équipement fabriqué par RJG.

Une installation correcte de l'équipement RJG n'interfère pas avec les caractéristiques de sécurité de l'équipement d'origine de la machine. Ne jamais retirer les mécanismes de sécurité sur toutes les machines.

ERREURS FRÉQUENTES D'INSTALLATION

1. Interférence de câble

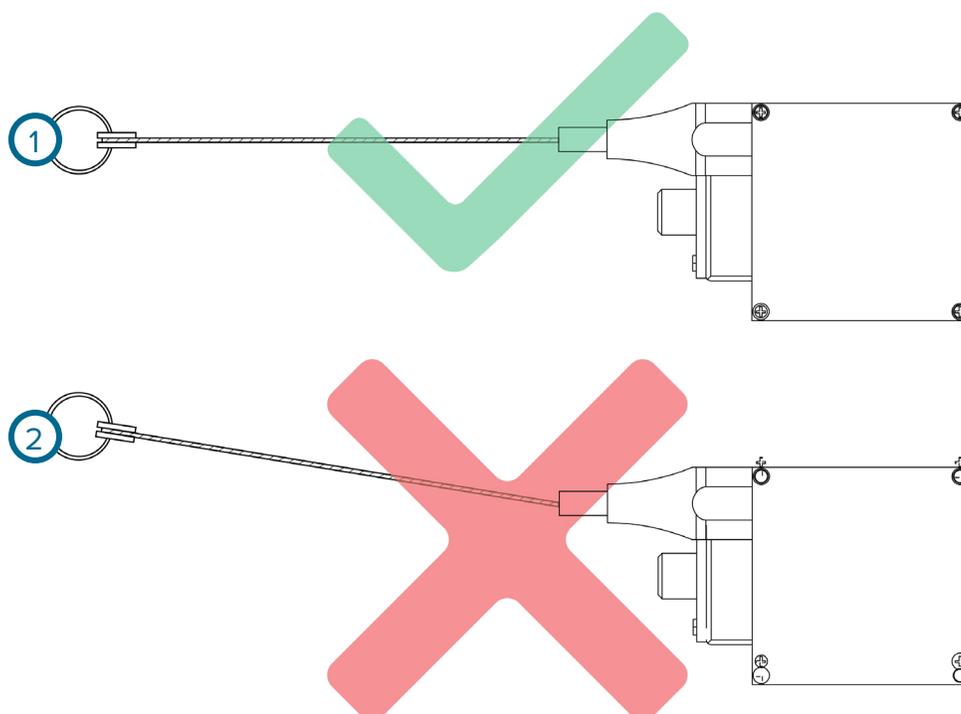
Le capteur de course / vitesse est installé de manière à créer des interférences le long du chemin de câble. Une interférence de câble provoquera une usure prématurée du câble ainsi que des lectures erronées.

Retirez le capteur, puis reportez-vous à la section «Spécifications d'installation» à la page 3 pour réinstaller le capteur correctement.

2. Le câble est coudé

Le capteur de course / vitesse est installé de sorte que le câble sorte du/entre dans le corps du capteur de façon angulaire plutôt que rectiligne (1 & 2 ci-dessous). La mise en service du capteur avec le câble incliné entraînera des lectures erronées et une usure prématurée de la bague du câble en nylon.

Retirez le capteur, puis reportez-vous à la section «Spécifications d'installation» à la page 3 pour réinstaller le capteur correctement.



SERVICE CLIENT

Vous pouvez contacter l'équipe du service client de RJG par téléphone ou par courriel.

RJG, Inc. Service client

Tél. : 800.472.0566 (numéro gratuit)

Tél. : +1.231.933.8170

courriel : CustomerSupportGroup@rjginc.com

www.rjginc.com/support

Contact Support

General Questions | RMA Request | Sensor Selection & Placement

Have a question? We're here for you! Be sure to check out our knowledge base first to see if you can find the answer to your question there. Or please feel free to reach out to our customer support team anytime at:

Email: support@rjginc.com
Phone: +1(231) 933-8170 Or Toll Free: +1(800) 472-0566
Or complete the form below:

First Name * First Name*	Last Name * Last Name*	Company Company*
Job Title * Job Title*	Phone * Phone Number*	Email * Email Address*

PRODUITS CONNEXES

PRODUITS COMPATIBLES

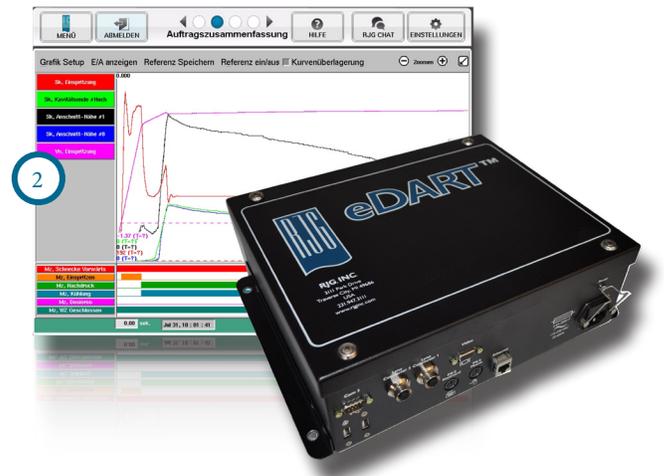
CÂBLES LYNX CE-LX5

The Lynx sensor cable (1) at right) is a polyurethane-coated cable suited for the heat and stress found in injection molding environments. Ce câble est disponible dans les tailles suivantes : 11,8– 472,4” (0,3–12 m), et peut être commandé avec des raccords droits ou à 90°. Un CE - LX5 est requis pour relier le LE - R - 50 -REVB au système eDART ou CoPilot.



CONTRÔLEUR DE PROCESSUS EDART

The eDART process controller (2) at right) is the base hardware unit for the eDART system. The eDART system is the most powerful process control system in the industry, allowing molders to stabilize and control injection molding processes and contain bad parts, ensuring high quality and cost-reduction.



SYSTÈME COPILOT

The CoPilot system (3) at right) is a process match assistant that monitors process values based on a stable template and provides advice to systematically restore values to the optimal values when changes occur. CoPilot fournit également un journal des modifications de processus comprenant la date, l'heure, l'utilisateur, le problème, la solution et les notes détaillées de chaque modification de processus.



EMPLACEMENTS/BUREAUX

ÉTATS-UNIS

RJG USA (SIÈGE SOCIAL)

3111 Park Drive
Traverse City, MI 49686
Tél. : +01 231 9473111
Fax : +01 231 9476403
sales@rjginc.com
www.rjginc.com

IRLANDE/ ROYAUME- UNI

RJG TECHNOLOGIES, LTD.

Peterborough, Angleterre
P +44(0)1733-232211
info@rjginc.co.uk
www.rjginc.co.uk

MEXIQUE

RJG MEXICO

Chihuahua, Mexico
Tél. +52 614 4242281
sales@es.rjginc.com
es.rjginc.com

SINGAPOUR

RJG (S.E.A.) PTE LTD

Singapour, République de
Singapour
Tél. : +65 6846 1518
sales@swg.rjginc.com
en.rjginc.com

FRANCE

RJG FRANCE

Arinthod, France
Tél. : +33 384 442 992
sales@fr.rjginc.com
fr.rjginc.com

CHINE

RJG CHINA

Chengdu, Chine
Tél. : +86 28 6201 6816
sales@cn.rjginc.com
zh.rjginc.com

ALLEMAGNE

RJG GERMANY

Karlstein, Germany
Tél. : +49 (0) 6188 44696 11
sales@de.rjginc.com
de.rjginc.com

CORÉE

CAEPRO

Séoul, Corée
Tél. : +82 0221131870
sales@ko.rjginc.com
www.caepro.co.kr