CAPTEURS À JAUGES DE CONTRAINTE MULTICANAUX LYNX™

MCSG-50 & MCSG-250



Le MCSG-50/250 est un capteur de pression à cavité de type bouton à jauge de contrainte numérique multicanal, indirect (sous la broche), de 6 mm (0.236"), conçu pour être utilisé avec le processus RJG eDART® ou CoPilot®. système de contrôle et de surveillance.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CAPTEUR

Élément de Détection	Tensiomètre	
Plage de force	50 lb. (0.22 kN)	50 lb. (0.22 kN)
Maxi. Surcharge	375 lb (1,7 kN)	
Précision	48±2% de pleine échelle	

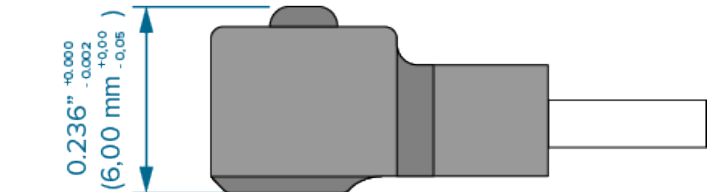
TEMPÉRATURE

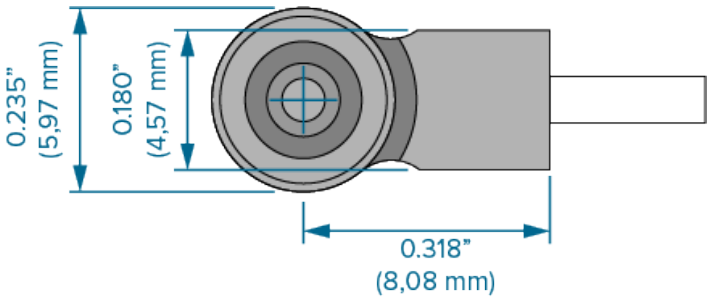
TÊTE DE CAPTEUR		
Température maximale	250 °F	120 °C
CONNECTEUR DE CAPTEUR		
Température maximale	185 °F	85 °C

LOGICIELS REQUIS

Système eDART	v9.4.3/v10.8 ou plus
Système CoPilot	v3.0.0 ou supérieur

DIMENSIONS DU PRODUIT



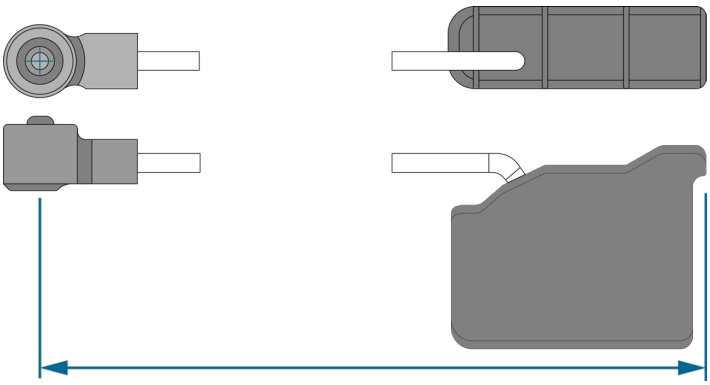


LONGUEURS DES CÂBLES STANDARD

Toutes les longueurs standards ±0,13" (3,2 mm) à la construction.

NUMÉRO DE MODÈLE.		LONGUEUR
MCSG-50-.2	MCSG-250-.2	7.87" (200 mm)
MCSG-50-.4	MCSG-250-.4	15.75" (400 mm)
MCSG-50-.6	MCSG-250-.6	23.62" (600 mm)
MCSG-50-.8	MCSG-250-.8	31.50" (800 mm)
MCSG-50-1.0	MCSG-250-1.0	39.37" (1 000 mm)
MCSG-50-1.2	MCSG-250-1.2	47.24" (1 200 mm)
MCSG-50-1.4	MCSG-250-1.4	55.12" (1 400 mm)
MCSG-50-1.6	MCSG-250-1.6	62.99" (1 600 mm)
MCSG-50-2.0	MCSG-250-2.0	78.74" (2 000 mm)

Également disponible en longueurs sur commande moyennant des frais supplémentaires.



LONGUEUR DE COMMANDE DU CÂBLE DU CAPTEUR

INSTALLATION

Reportez-vous au manuel du produit et au guide d'installation pour toutes les dimensions. Vous pouvez les télécharger en ligne sur www.rjginc.com.

1	Capteur
2	Éjecteur
3	Lamage dans la Plaque d'Éjection

INSTALLATION EN PLAQUE D'ÉJECTION

