

MANUEL DU PRODUIT

MODULE DE SORTIE ANALOGIQUE
BLINDÉ LYNX™

OA1-M-V



MANUEL DU PRODUIT

MODULE DE SORTIE ANALOGIQUE BLINDÉ LYNX™

OA1-M-V

INTRODUCTION

CLAUDE DE NON-RESPONSABILITÉ	III
CONFIDENTIALITÉ	III
ALERTE	III

DESCRIPTION DU PRODUIT

APPLICATIONS	1
SUIVI ET CONTRÔLE DES PROCÉDÉS	1
UTILISATION	1
SORTIE DE PRESSION EN PLASTIQUE	1
SORTIE DE COURSE	1
SORTIE DE VITESSE	1
SORTIES DE COMMANDE DE MACHINE, DE VANNE DE DÉBIT ET DE VANNE DE PRESSION	1
DIMENSIONS	2
LONGUEUR DE CÂBLE	2

INSTALLATION

APERÇU D'INSTALLATION	3
OA1-M-V	3
CONNEXION DES SYSTÈMES eDART ET COPILOT	3
SPÉCIFICATIONS D'INSTALLATION	4
CONFIGURATION MINIMALE	4
MONTAGE	4
CÂBLAGE	4
CONNEXIONS	4

MANUEL DU PRODUIT

MODULE DE SORTIE ANALOGIQUE BLINDÉ LYNX™

OA1-M-V

ENTRETIEN

NETTOYAGE	5
NETTOYAGE RÉGULIER	5
TEST	5
OA1-M-V	5
GARANTIE	5
RJG, INC. GARANTIE STANDARD	5
NON-RESPONSABILITÉ AU SUJET DU PRODUIT	5

DÉPANNAGE

SERVICE CLIENT	7
----------------	---

PRODUITS CONNEXES

PRODUITS COMPATIBLES	9
CÂBLE DU MODULE DE SORTIE ANALOGIQUE BLINDÉ LYNX C-OA1-M-3M9	
CÂBLES LYNX CE-LX5	9
PRODUITS SIMILAIRES	10
ADAPTATEUR DE COMMUNICATIONS LYNX DIN/LX-D	10

INTRODUCTION

Lisez les instructions suivantes et assurez-vous de les comprendre et de vous y conformer. Ce guide doit être constamment à disposition pour consultation.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ




Étant donné que RJG, Inc. n'exerce aucun contrôle sur l'utilisation que des tiers pourraient faire de cet équipement, elle ne garantit pas l'obtention des résultats similaires à ceux décrits dans la présente. RJG, Inc. ne garantit pas non plus l'efficacité ou la sécurité d'une conception éventuelle ou proposée des articles manufacturés illustrés dans la présente par des photographies, des schémas techniques et d'autres éléments similaires. Chaque utilisateur du produit ou de la conception ou des deux doit mener ses propres tests afin de déterminer l'adéquation du produit ou de tout produit à la conception ainsi que l'adéquation du produit, du procédé et/ou de la conception à l'utilisation spécifique qu'il veut en faire. Les déclarations portant sur des utilisations ou des conceptions éventuelles ou proposées et décrites dans la présente ne doivent pas être interprétées comme constituant une licence en vertu d'un brevet de RJG, Inc. couvrant une telle utilisation ni comme des recommandations d'utilisation d'un tel produit ou de telles conceptions en violation d'un brevet.

CONFIDENTIALITÉ

Conçu et développé par RJG, Inc. La conception, le format et la structure du manuel ainsi que son contenu et sa documentation sont protégés par les droits d'auteur 2023 de RJG, Inc. Tous droits réservés. Les éléments contenus dans la présente ne sauraient être copiés, en tout ou en partie, manuellement, encore moins sous forme mécanique ou électronique sans le consentement écrit express de RJG, Inc. Le présent produit peut être utilisé en conjonction avec un usage intersociété qui n'entre pas en conflit avec les meilleurs intérêts de RJG.

ALERTES

Les trois types d'alertes suivants sont utilisés selon les besoins pour clarifier davantage ou souligner certaines informations figurant dans le manuel:

-  **DEFINITION** *Définition d'un ou de plusieurs terme(s) utilisé(s) dans le texte.*
-  **REMARQUE** *Une remarque devra présenter les informations complémentaires concernant un sujet de discussion.*
-  **MISE EN GARDE** *Une mise en garde doit être utilisée pour informer l'opérateur de conditions susceptibles d'endommager l'équipement et/ou de blesser des membres du personnel.*

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le module de sortie analogique blindé Lynx est un module monté sur rail DIN qui est câblé à la machine de moulage afin de produire un signal 0–10 V DC représentant les paramètres de moulage ou en tant que transfert de machine externe.

APPLICATIONS

SUIVI ET CONTRÔLE DES PROCÉDÉS

Les systèmes eDART® et CoPilot® nécessitent diverses entrées de la machine de moulage par injection afin de calculer avec précision les valeurs de processus importantes pour la surveillance et le contrôle.

L'OA1-M-V fournit une sortie de systèmes l'eDART ou CoPilot à la machine à mouler pour contrôler le transfert de la machine.

UTILISATION

L'OA1-M-V est souvent utilisé pour fournir des sorties au contrôleur de la machine de moulage par injection collectées par systèmes l'eDART ou CoPilot.

SORTIE DE PRESSION EN PLASTIQUE

Le OA1-M-V est utilisé pour envoyer un signal à la machine de moulage par injection afin d'indiquer à la machine de passer de la pression à la pression (V → P). Le câble C-OA1-M-3M du module de sortie blindé est câblé sur la carte d'entrée de la machine qui accepte le signal ; le C-OA1-M-3M est connecté au OA1-M-V, qui collecte le signal à utiliser à partir de l'eDART système. Dans le logiciel eDART, le module est configuré pour activer V→P.

SORTIE DE COURSE

Le OA1-M-V est utilisé pour fournir à la machine de moulage la sortie de course collectée par systèmes l'eDART ou CoPilot. Le câble C-OA1-M-3M du module de sortie blindé est câblé sur la carte d'entrée de la machine qui accepte le signal ; le C-OA1-M-3M est connecté au OA1-M-V, qui collecte le signal à utiliser à partir de l'eDART ou CoPilot système.

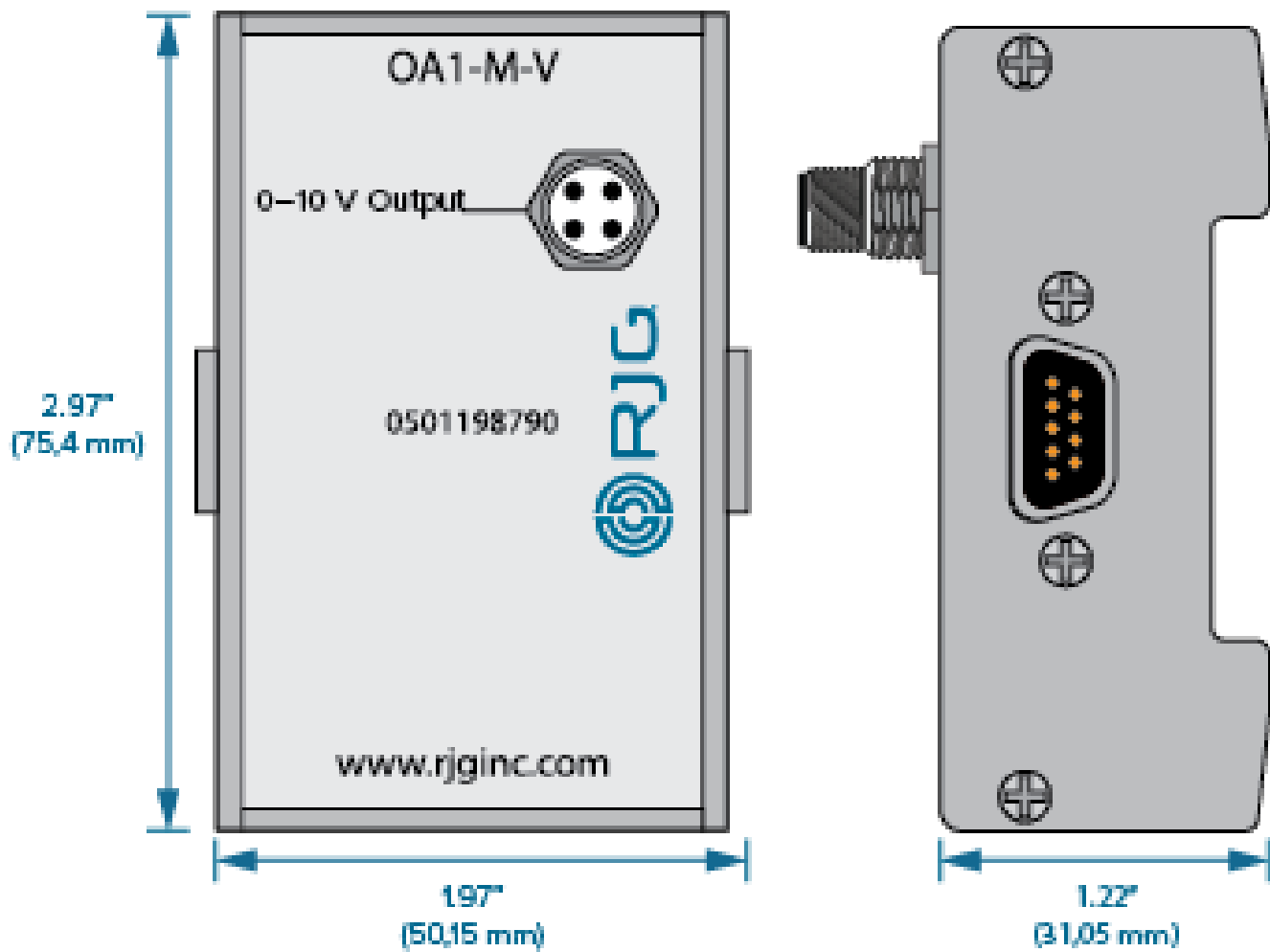
SORTIE DE VITESSE

L'OA1-M-V est utilisé pour fournir à la machine de moulage la sortie de vitesse collectée par le système eDART ou CoPilot. Le câble C-OA1-M-3M du module de sortie blindé est câblé sur la carte d'entrée de la machine qui accepte le signal ; le C-OA1-M-3M est connecté au OA1-M-V, qui collecte le signal à utiliser à partir de l'eDART ou CoPilot système.

SORTIES DE COMMANDE DE MACHINE, DE VANNE DE DÉBIT ET DE VANNE DE PRESSION

Dans certaines circonstances, l'OA1 - M - V peut être utilisé pour fournir une commande de machine, une vanne de débit ou une sortie de vanne de pression (à partir du logiciel eDART version 9.xx uniquement). Ces cas sont souvent spécialisés et peu fréquents; Reportez-vous au support client de RJG pour plus d'informations sur ces utilisations.

DIMENSIONS



LONGUEUR DE CÂBLE

Le C-IA1-M-3M est 9,8 po. (3 m) de long.



INSTALLATION

APERÇU D'INSTALLATION

Les modules d'interface de la machine blindés sont montés sur une surface solide, telle que le châssis de la machine, à l'intérieur de la machine de moulage sur un rail DIN.

OA1-M-V

Le câble de module de sortie analogique blindé C - OA1 - M - 3M est directement câblé à la machine (sur une carte d'entrée) à une extrémité et connecté à l'OA1-M-V de l'autre via le connecteur à quatre broches. Le module de sortie analogique blindé est connecté à l'ID7 - M - SEQ (ou DIN / LX - D) ou à un autre module blindé à l'aide du connecteur amphenol intégré.

CONNEXION DES SYSTÈMES eDART ET COPILOT

Un câble Lynx CE-LX5 est connecté au port Lynx sur l'ID7-M-SEQ et à un port Lynx sur le système eDART ou CoPilot pour lui fournir les signaux de séquence de la machine pour la surveillance des processus et les calculs de contrôle, avec l'autre machine installée signaux du module d'interface.



SPÉCIFICATIONS D'INSTALLATION

Les instructions qui suivent sont un guide général ; les étapes nécessaires à l'installation de ce produit varient en fonction du fabricant, du modèle et des options de la machine de moulage par injection.

Une hauteur libre de 6 " (152 mm) de la face avant du module est recommandée.

CONFIGURATION MINIMALE

⚡ MISE EN GARDE Avant de commencer l'installation de OA1-M-V, débranchez et verrouillez / étiquetez toute alimentation de la machine à mouler. Le non-respect de ces instructions entraînera des blessures corporelles ou la mort et endommagera ou détruira les équipements.

MONTAGE

Montez le module OA1-M-V sur une surface solide, telle que le cadre de la machine à injection, à l'aide du rail DIN fourni de 1,38 po (35 mm).

Une hauteur libre de 6 " (152,4 mm) de la face avant du module est recommandée.

ⓘ REMARQUE Les modules et les câbles de connexion doivent être éloignés de toute source d'électricité statique, tels que les tubes d'alimentation matériau et les trémies.

CÂBLAGE

L'OA1-M-V est interfacé avec la carte d'entrée d'une machine. Le câble C - OA1 - M - 3M est doté de fils de couleur afin de simplifier l'installation. Reportez-vous au tableau à droite pour connaître les combinaisons de câbles / signaux corrects pour l'installation.

TYPE DE SORTIE	SIGNAL	COULEUR
0-10 V DC	Positif (+)	● Marron
0-10 V DC	Négatif (-)	● Noir
Pas de Connexion	ND	● Bleu
Pas de Connexion	ND	● Blanc

CONNEXIONS

Connectez le module OA1-M-V au module de séquence blindé ID7-M-SEQ ou au module de communication blindé DIN / LX-D, à l'aide du connecteur amphenol à montage latéral intégré. Connectez le câble COIA1-M-3M au module OA1-M-V.

ENTRETIEN

Le module de sortie analogique blindé ne nécessite que peu ou pas de maintenance, à condition de respecter toutes les instructions d'installation.

NETTOYAGE

NETTOYAGE RÉGULIER

Les câbles doivent être installés dans des zones exemptes d'huile, de saleté, de crasse et de graisse.

RJG, Inc. recommande les nettoyeurs suivants :

Microcare MCC-CCC Contact Cleaner C

Microcare MCC-SPR SuprClean™

Miller-Stephenson MS-730L Contact Re-Nu®

TEST

OA1-M-V

Testez les sorties de l'OA1-M-V après l'affectation à l'aide de l'outil Localisation du capteur dans la version 9 du logiciel ou des utilitaires de configuration de machine dans la version 10. Reportez-vous au Guide de l'utilisateur CoPilot pour l'affectation et les tests à utiliser avec le système CoPilot.

GARANTIE

RJG, INC. GARANTIE STANDARD

RJG, Inc. a confiance en la qualité et la robustesse du module de sortie analogique blindé et offre donc une garantie d'un an. Les produits RJG sont garantis contre les défauts matériels et de fabrication pendant un an à compter de la date d'achat initiale. La garantie est nulle s'il s'avère que l'adaptateur a subi un abus ou une négligence au-delà de l'usure normale et de l'utilisation sur le terrain, ou dans le cas où le boîtier de l'adaptateur a été ouvert par le client.

NON-RESPONSABILITÉ AU SUJET DU PRODUIT

RJG, Inc. décline sa responsabilité pour toute installation incorrecte du présent équipement ou de tout autre équipement fabriqué par RJG.

Une installation correcte de l'équipement RJG n'interfère pas avec les caractéristiques de sécurité de l'équipement d'origine de la machine. Ne jamais retirer les mécanismes de sécurité sur toutes les machines.

SERVICE CLIENT

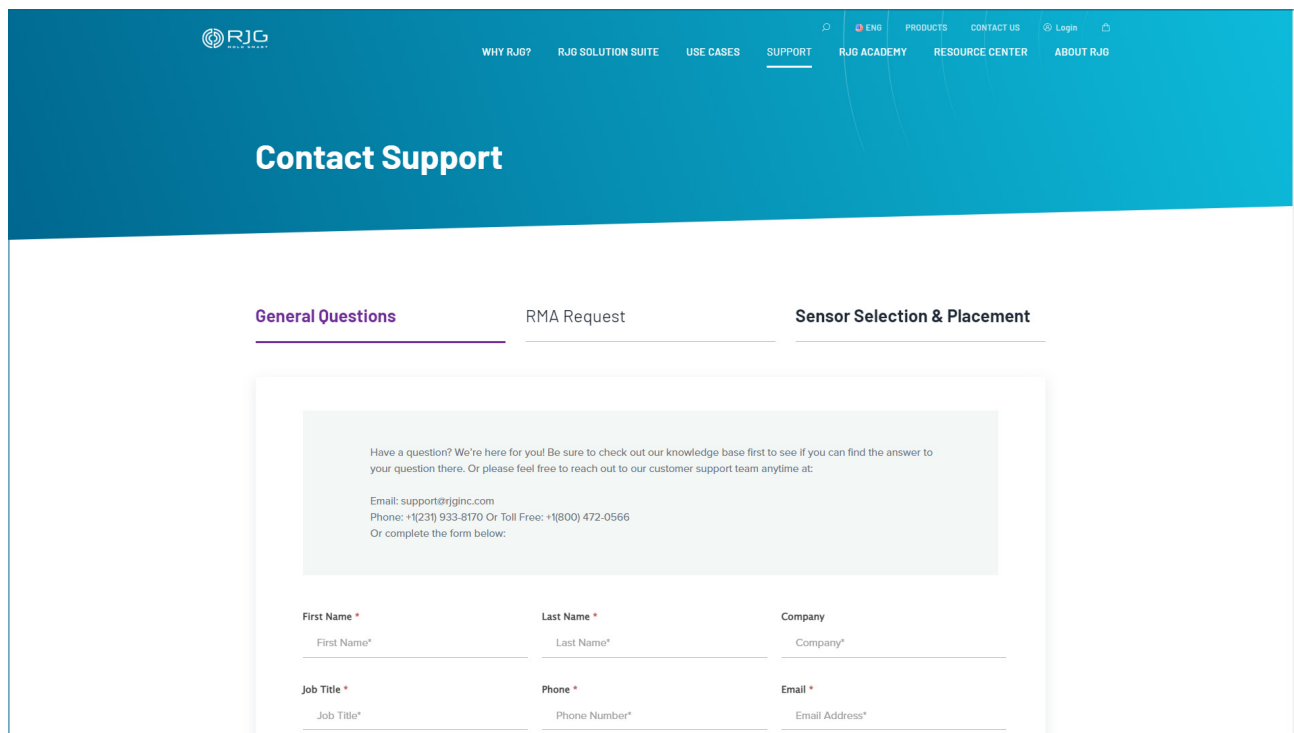
Vous pouvez contacter l'équipe du service client de RJG par téléphone ou par courriel.

RJG, Inc. Service Client

Tél. : 800.472.0566 (numéro gratuit)

Tél. : +1.231.933.8170

www.rjginc.com/support



PRODUITS CONNEXES

Le module de sortie analogique blindé est compatible avec d'autres produits RJG, Inc. à utiliser avec les systèmes eDART ou CoPilot.

PRODUITS COMPATIBLES

CÂBLE DU MODULE DE SORTIE ANALOGIQUE BLINDÉ LYNX C-OA1-M-3M

Le câble du module de sortie analogiques blindé, C-OA1-M-3M (1 à droite) est doté d'une gaine et d'un blindage métalliques adaptés à la chaleur et aux contraintes rencontrées dans les environnements de moulage par injection. Conçu spécialement pour être utilisé avec le module de sortie analogique OA1-M-V de RJG, Inc. et le système eDART ou CoPilot, le C-OA1-M-3M fournit une connexion à partir de la carte de sortie des machines de moulage et de RJG, Inc. C-OA1-M-3M.

CÂBLES LYNX CE-LX5

Le câble de capteur Lynx (2 à droite) est un câble recouvert de polypropylène adapté à la chaleur et aux contraintes rencontrées dans les environnements de moulage par injection. Le câble est disponible dans des longueurs comprises entre 11,8–472,4" (0,3–12 m) et peut être commandé avec des raccords droits ou à 90°. Un CE-LX5 est requis pour interfacer l'ID7-M-SEQ avec le système eDART ou CoPilot.



PRODUITS SIMILAIRES

Les produits suivants, similaires au OA1-M-V, sont compatibles pour une utilisation avec les systèmes eDART ou CoPilot.

ADAPTATEUR DE COMMUNICATIONS LYNX DIN/LX-D

L'adaptateur de communication Lynx DIN/LX-D (**1** à droite) est un module blindé monté sur rail DIN qui interface d'autres modules d'interface de machine blindés RJG, Inc. avec le système eDART ou CoPilot lorsque l'ID7-M-SEQ n'est pas utilisé . Ce module est blindé pour garantir des données de haute qualité, même dans des environnements de moulage difficiles. Il est conçu pour être monté sur des rails DIN standard de 35 mm souvent présents dans les panneaux de la machine.



EMPLACEMENTS/BUREAUX

ÉTATS-UNIS

RJG USA (SIÈGE SOCIAL)

3111 Park Drive
Traverse City, MI 49686
Tél. : +01 231 9473111
Fax : +01 231 9476403
sales@rjginc.com
www.rjginc.com

IRLANDE/ ROYAUME- UNI

RJG TECHNOLOGIES, LTD.

Peterborough, Angleterre
P +44(0)1733-232211
info@rjginc.co.uk
www.rjginc.co.uk

MEXIQUE

RJG MEXICO

Chihuahua, Mexico
Tél. +52 614 4242281
sales@es.rjginc.com
es.rjginc.com

SINGAPOUR

RJG (S.E.A.) PTE LTD

Singapour, République de
Singapour
Tél. : +65 6846 1518
sales@swg.rjginc.com
en.rjginc.com

FRANCE

RJG FRANCE

Arinthod, France
Tél. : +33 384 442 992
sales@fr.rjginc.com
fr.rjginc.com

CHINE

RJG CHINA

Chengdu, Chine
Tél. : +86 28 6201 6816
sales@cn.rjginc.com
zh.rjginc.com

ALLEMAGNE

RJG GERMANY

Karlstein, Germany
Tél. : +49 (0) 6188 44696 11
sales@de.rjginc.com
de.rjginc.com

CORÉE

CAEPRO

Séoul, Corée
Tél. : +82 0221131870
sales@ko.rjginc.com
www.caepro.co.kr