

Module de sortie Lynx™ à relais double Module - OR2-D

Le OR2-D est un module de sortie avec double fermeture de contact, installable sur rail DIN, conçu pour être utilisé avec le système eDART™. Les deux contacts secs de sortie du Module de sortie peuvent être configurés pour implémenter le confinement des pièces ou pour transférer une machine de moulage.



Toujours débrancher l'alimentation avant de travailler sur ceci ou sur tout autre équipement électrique.

Le module de sortie est conçu pour être monté sur un rail DIN standard de 35 mm, souvent retrouvé sur les panneaux des machines. Une fois montés, les connecteurs J1 et J2 permettent à l'unité d'être interfacée avec les autres appareils Lynx™ sur le même rail DIN et le système eDART™. Chaque installation de un ou plus modules sur rail DIN du panneau de la machine requière soit un ID7-D-SEQ ou un DIN/LX-D pour terminer la chaîne de modules sur le rail DIN.



Lorsque vous utilisez une entrée de contrôle du transfert de pression de cavité RJG, il est important de vous assurer que vous utilisez les points de consigne de sauvegarde pour le temps, la position ou la pression de cette machine. Dans le cas où l'entrée de contrôle de transfert de pression de la cavité n'est pas reçu par le contrôleur de la machine, les points de consignes de sauvegarde empêcheront d'endommager l'outil. Vous devez aussi faire attention en interfaçant les équipements de confinement de pièces pour assurer qu'il y a assez de sauvegardes en place.

Chacune des sorties sur le OR2-D a une paire de contacts dont une normalement ouvert et l'autre normalement fermé, et un voyant indicateur qui démontre quand la sortie est sous tension. Voir la Figure 8 et la Table 10 pour plus d'information.

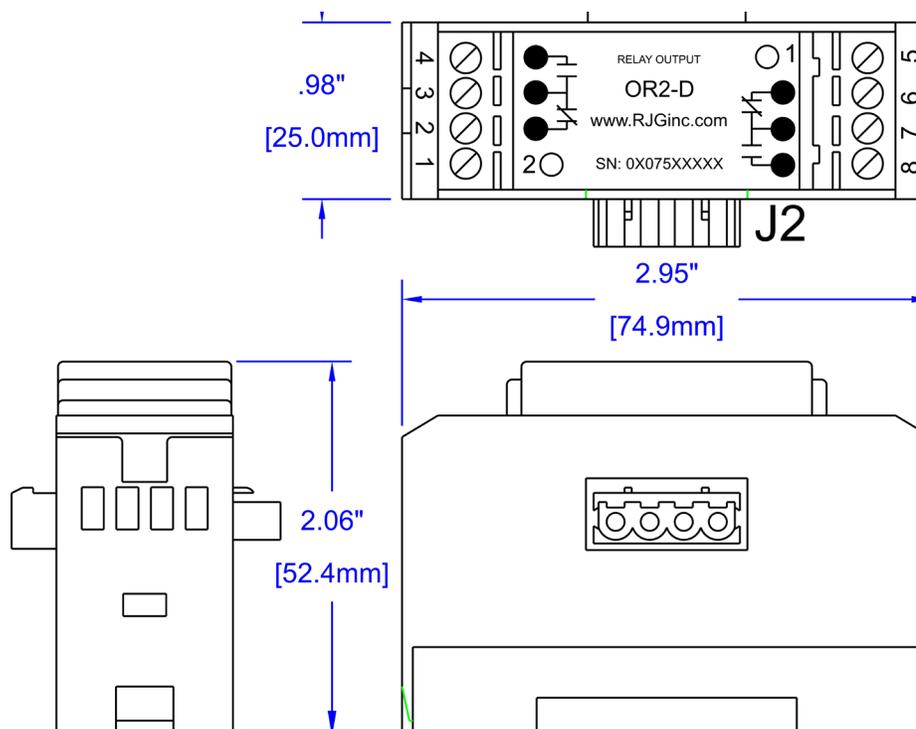


Figure 8 : Module de sortie Lynx™ à relais double



Toujours couper l'alimentation avant de travailler sur l'équipement.

Connexion	Fonction	Couleur de câblage
Terminal 1	N/A	-
Terminal 2	N.C. CR2	-
Terminal 3	COM CR2	Noir
Terminal 4	N.O. CR2	Brun
Terminal 5	N/A	-
Terminal 6	N.C. CR1	-
Terminal 7	COM CR1	Noir
Terminal 8	N.O. CR1	Vert
J1, J2	Communications	-

Table 10 : Connexions des terminaux du Module de sortie Lynx™ à double relais.

Spécifications techniques	
Alimentation (fournie par l'eDART™)	12 VCC
Appel de courant	50 mA
Indice du contact	1A 30 VCC

Table 11 : Connexions des terminaux du Module de sortie Lynx™ à double relais.

Instructions d'installation du OR2-D

Confinement des pièces

Le logiciel du eDART™ permet à un ou les deux contacts du OR2-D (CR1 ou CR2 respectivement) d'être configurés pour le confinement des pièces.

L'utilisateur peut définir les contacts comme étant une "Bonne" production ou un "Rejet", dépendant de l'application.



Toujours couper l'alimentation avant de travailler sur l'équipement.

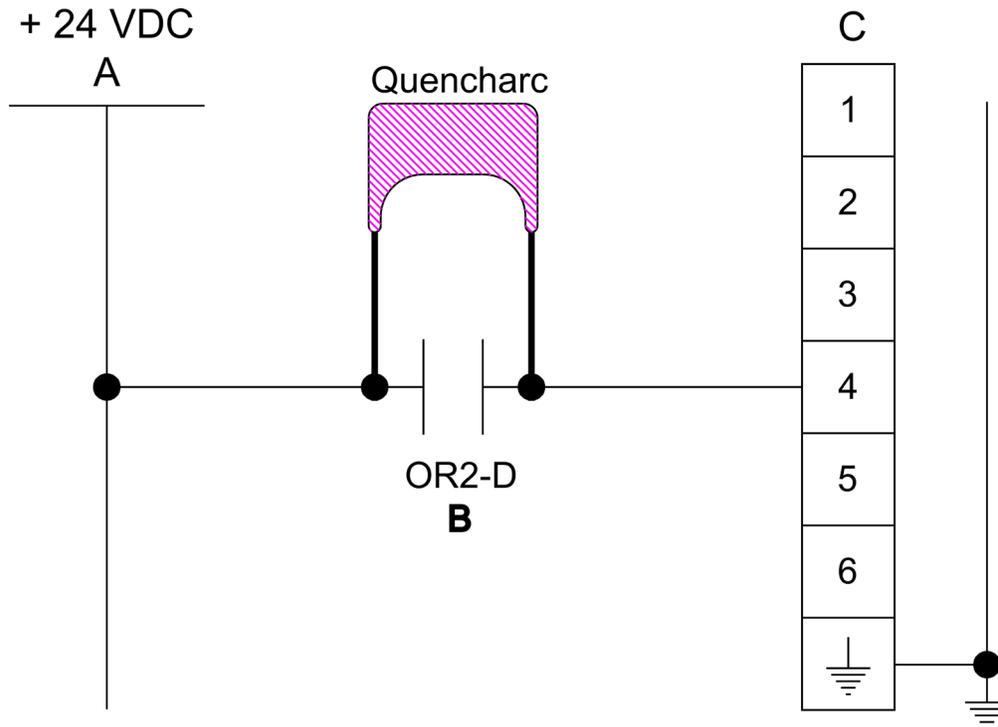


Figure 10 : l'interface de robot du module de sortie Lynx™ à double relais.

A	Machine source
B	Contact normalement ouvert
C	Carte d'entrée du robot

Table 12 : Étiquettes des Figures

Transfert de machine

Le transfert d'une machine de moulage basé sur les valeurs de sauvegarde de pression, de position de la vis ou du chronomètre, ce qui permet l'implémentation du processus de Moulage découplé de RJG, Inc. Dans cette configuration, un côté des contacts du OR2-D sont définis en tant que "Vélocité vers pression" dans l'application. Par conséquent, la sortie du OR2-D transfèrera la machine à moulage de la phase vélocité à la phase pression.

Le OR2-D peu être interfacé avec la carte d'entrée d'une machine tel qu'illustré dans la Figure 10.

Fusibles des contacts

Chaque paire de relais a un fusible de secours. En enlevant la bas du module avec un tournevis, l'utilisateur peut remplacer un fusible de relai grillé. La Figure 12 démontre l'emplacement du relai et des fusibles de secours.*

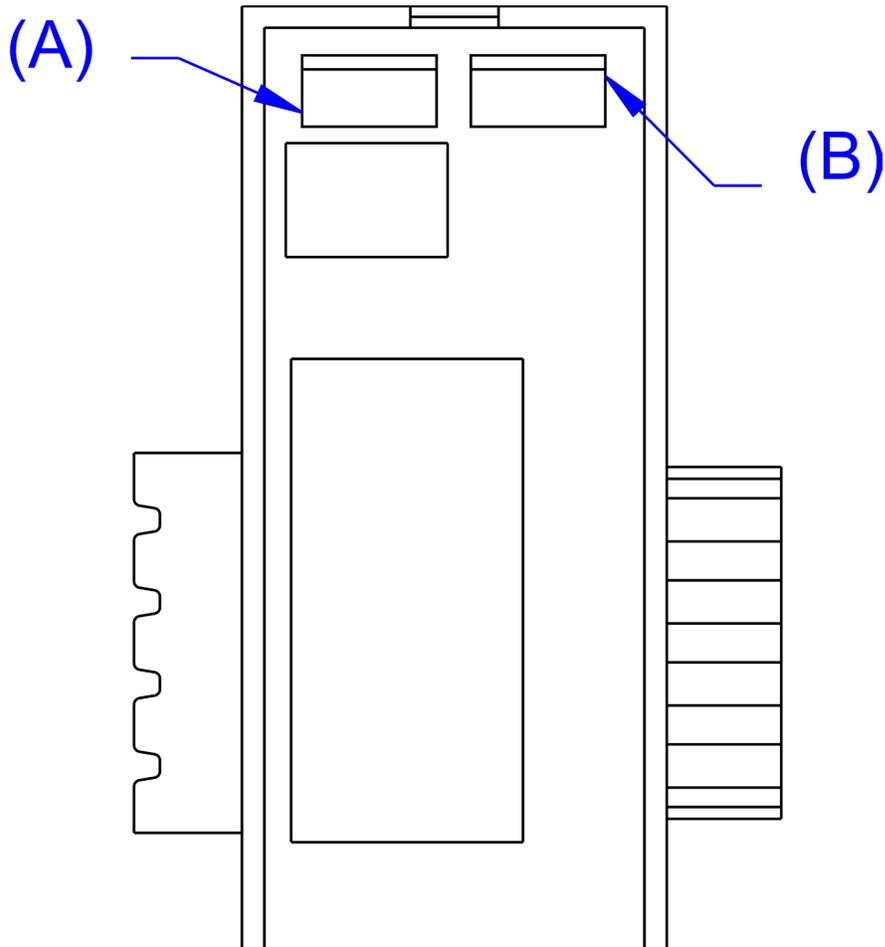


Figure 12 :Emplacement des fusibles remplaçables dans le module à relais doubles Lynx™.

A	Fusible de relai
B	Fusible de secours

Table 13 : Étiquettes des Figures

* Wickmann pièce no. 3961200044