

Modules Interface Lynx Shielded Machine

ID7-M-SEQ, OR2-M, IA1-M-V et OA1-M-V

Guide d'installation



DESCRIPTION GÉNÉRALE

Les modules ID7-M-SEQ, OR2-M, IA1-M-V et OA1-M-V comprennent toutes les entrées et sorties nécessaires pour connecter les machines à injection au système RJG eDART®. Ils sont équipés de boîtiers et de câbles en métal blindé. Leur conception permet de faciliter l'installation et le dépannage. Elle offre également une meilleure immunité contre les interférences dans les endroits électriquement bruyants et propose un montage sur rail DIN et des LED de statut facilement lisibles.

Spécifications techniques	
Tous les modules	Max. Temp. (Utilisation) 140 °F (60 °C)
ID7-M-SEQ 7 entrées de séquences	Tension d'entrée maximum 36 volts CC, Tension minimum de déclenchement 18 volts CC.
	Entrées isolées électriquement
1 entrée analogique IA1-M-V	0-10 CC
	Précision ±1 %
	Entrée isolée électriquement
2 sorties relais OR2-M	Classement de contact 1A 30 volts CC
	Contacts secs avec fusible
OA1-M-V 1 sortie analogique	0-10 CC
	Précision ±1 %
	Sortie isolée électriquement

Tableau N° 1 : Spécifications techniques

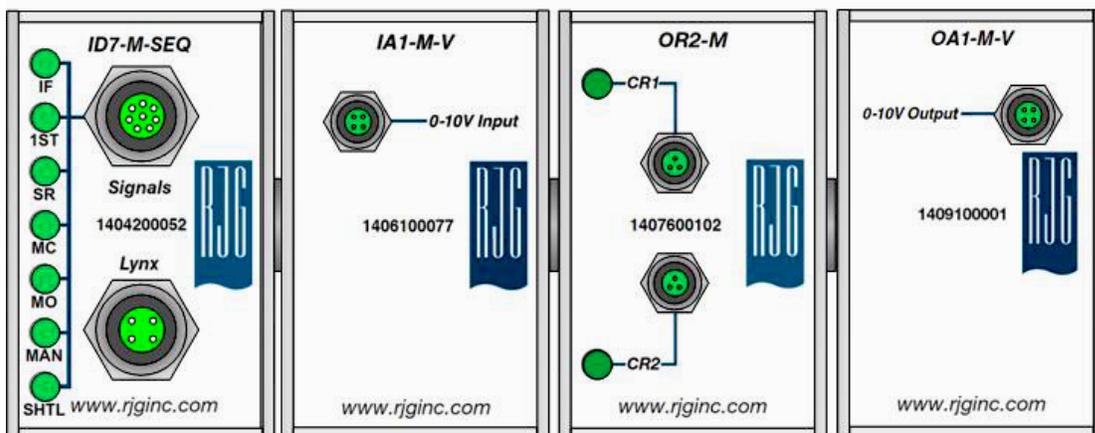


Schéma 1 : Modules d'interface Lynx Machine

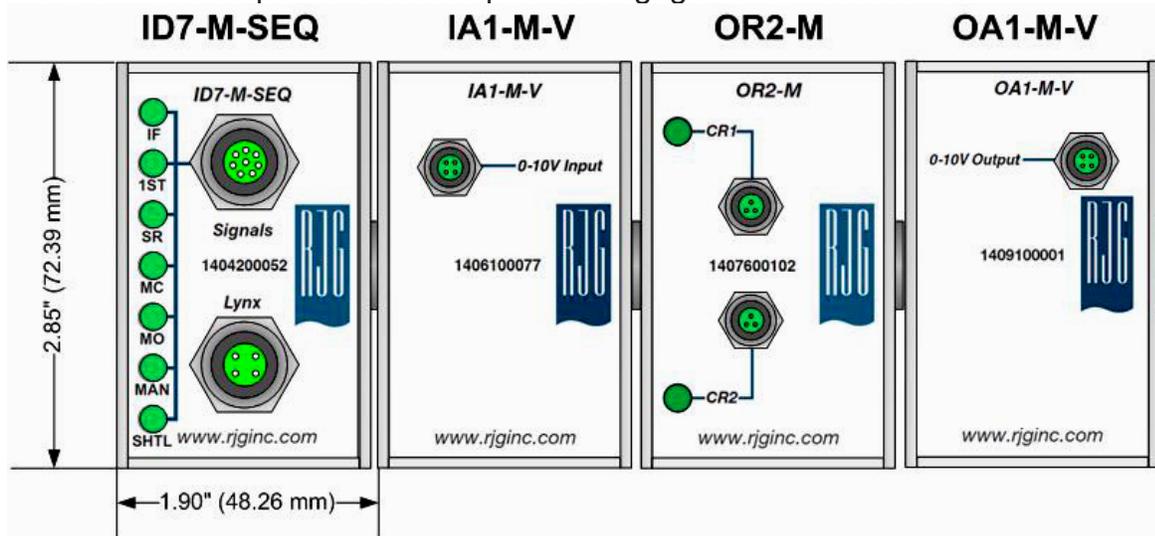


NOTE : Assurez-vous que ces modules et tous les câbles de connexion sont éloignés des sources d'électricité statique telles que tuyaux d'alimentation et trémies à matériaux.

INSTALLATION HARDWARE

Étape N°1 : Fixez les modules

Fixez les modules à une surface solide telle que le cadre de la machine à injection avec le rail DIN fourni. Référez-vous au plan ci-dessous pour les dégagements nécessaires.



La hauteur libre recommandée à partir du devant du module est 6" (152,4 mm)

Étape N°2 : Fixez les signaux de séquences de la machine au ID7-M-SEQ

Ces signaux peuvent normalement être obtenus d'une carte de sortie machine. Les entrées du ID7-M-SEQ sont complètement isolées.

Type d'entrée	Fonction	Couleur
24 V allumé, 0 V éteint	INJ Avant	Bleu
24 V allumé, 0 V éteint	1ère étape	Rose
24 V allumé, 0 V éteint	Rotation de la vis	Rouge
24 V allumé, 0 V éteint	Le moule est serré	Marron
24 V allumé, 0 V éteint	Ouverture du moule	Jaune
24 V allumé, 0 V éteint	Manuel	Blanc
24 V allumé, 0 V éteint	Position de la navette	Vert
Courant DC	Courant d'entrée	Gris
Tension maximum d'entrée 36 V, Déclenchement minimum sur tension 18 V		

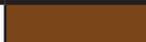
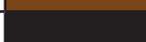
Étape N°3 : Si disponible, reliez le signal de pression d'injection au IA1-M-V

Le IA1-M-V est une entrée analogique isolée. Ceci sera normalement utilisé pour obtenir un signal de pression d'injection à partir d'une machine à injection électrique. (Sur une machine électrique, ceci serait câblé directement sur la machine).

Type d'entrée	Fonction	Couleur
0-10 CC	Signal +	Bleu
0 courant CC	Signal -	Blanc
Pas de connexion	ND	Marron
Pas de connexion	ND	Noir

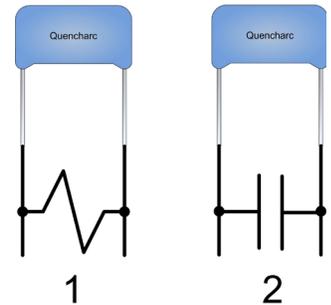
Étape N°4 / 1ère partie :

Fixez le OR2-M à la machine pour le transfert V vers P et autorisez l'injection. Ces signaux peuvent être envoyés à une carte d'entrée machine. Chacun est livré avec deux lots de contacts secs. Pour le tri, fixez le OR2-M à l'appareil de tri. Référez-vous à la note ci-dessous en ce qui concerne l'application des Quencharcs fournis.

Relais	Signal	Couleur	
CR1	Normalement ouvert	Marron	
CR1	Courant	Noir	
CR1	Normalement fermé	Bleu	
CR2	Normalement ouvert	Marron	
CR2	Courant	Noir	
CR2	Normalement fermé	Bleu	
Classement de contact 1A 30 volts CC			

Utilisation des Quencharcs

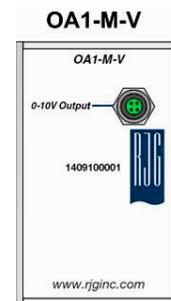
Il est recommandé d'utiliser les Quencharcs fournis avec les contacts secs. Les Quencharcs prolongent la vie des relais et réduisent les émissions d'interférences électromagnétiques. La meilleure façon est de les fixer sur la charge (voir 1). Une autre méthode consiste cependant à les placer sur les contacts eux-mêmes en les fixant sur les pigtails du câble (voir 2).



Étape N°4 / 2ème partie : Option pour le transfert V vers P

Utilisez le OA1-M-V lorsqu'une entrée 0-10 V est nécessaire. Une sorte analogique fournie.

Type de sortie	Fonction	Couleur	
0-10 CC	Signal +	Marron	
0 courant CC	Signal -	Noir	
Pas de connexion	ND	Bleu	
Pas de connexion	ND	Blanc	



Étape N°5 : Fixez les modules au eDART®

Le ID7-M-SEQ dispose d'une connexion Lynx pour connexion au eDART® avec un câble Lynx (CE-LX-XM).

Pour des informations sur les commandes, voir le tableau ci-dessous.

Numéro de référence des pièces	
Module	Câble – Longueur 3 mètres
ID7-M-SEQ	C-ID7-M-3M
IA1-M-V	C-IA1-M-3M
OR2-M	C-OR2-M-3M
OA1-M-V	C-OA1-M-3M

Pour plus d'informations, merci de contacter le service client RIG au 231-947-3111 ext. 170 ou de vous rendre sur notre site web à l'adresse suivante : <https://www.rjginc.com/edart/hardware> pour obtenir les manuels détaillés.