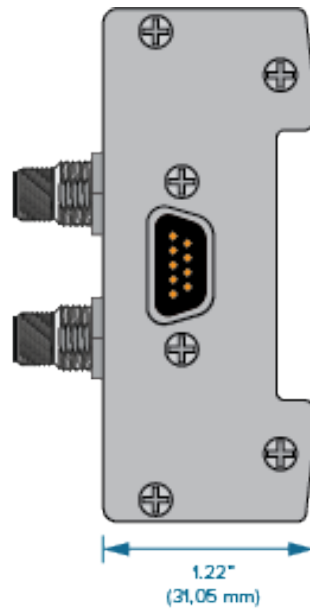
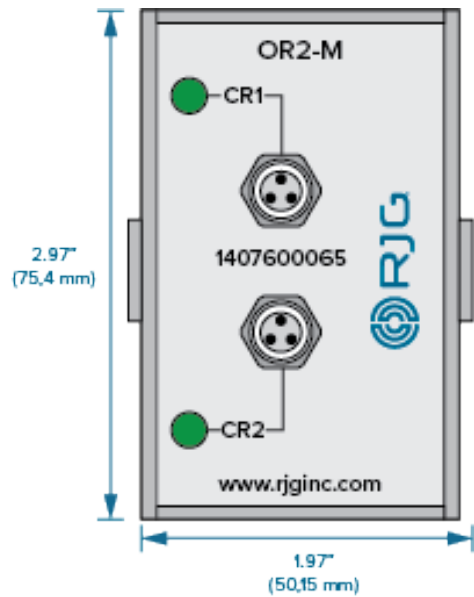


DIMENSIONS DU PRODUIT

MODULE DE SORTIE BLINDÉ À DOUBLE RELAIS LYNX™

OR2-M



Le module de relais à double sortie blindé Lynx™ OR2-M est un module monté sur rail DIN qui est câblé à la machine de moulage afin de fournir des signaux de sortie du système eDART® ou CoPilot® pour le tri des pièces, l'activation de l'injection ou le transfert (V→P). L'utilisation d'un module ID7-M-SEQ (ou d'un module DIN/LX-D) est nécessaire pour connecter physiquement l'OR2-M au système eDART ou CoPilot. Ce module à rail DIN est blindé pour assurer l'obtention de données de haute qualité, même dans des environnements de moulage difficiles.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

TEMPÉRATURE

Température de Fonctionnement MAX 140 °F 60 °C

OR2-M

Contacts Secs Avec Fusible	2
Régime Nominal du Contact	1A 30 V DC

CÂBLE COMPATIBLE

C-OR2-M-3M 9,8 po. (3 m)



LONGUEUR DE CÂBLE

INSTALLATION

Reportez-vous au manuel du produit pour connaître toutes les dimensions et spécifications d'installation. Vous pouvez le télécharger en ligne à l'adresse www.rjginc.com.

1 OR2-M—Lynx™ Module de Sortie de Relais Double Blindé

2 C-OR2-M-3M—Câble du Module de Sortie à Double Relais Blindé (x2)

3 Carte d'Entrée de la Machine ou Robot †

4 ID7-M-SEQ ou DIN/LX-M—Module de Séquence Blindé Lynx ou Adaptateur de Communication Lynx - Blindé

5 CE-LX5—Lynx Câble

6 J-LX1—Lynx, Traversée Simple

7 CE-LX5—Lynx câble

8 Système eDART ou CoPilot

† l'installation du câblage dépend de l'utilisation souhaitée et de l'équipement connecté.

