

○ Installation d'un bouton de 1/2" (12,7 mm)

Étape
un

Fraisez la Pochette de capteur
(utilisez le dessin inclus, la page Problèmes de pochette de capteur et fraise en bout)

Étape
deux

Vérifier la pochette du capteur
(utilisez le bouchon de jauge de bouton de 1/2"
(12,7 mm) et un bloc)

Étape
trois

Installez le capteur
(Consultez la page Problèmes d'installation de capteur)

Étape
quatre

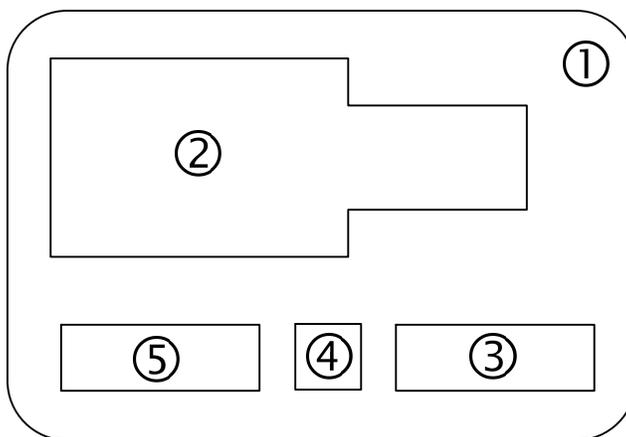
Vérifiez le capteur installé
(Utilisez le Testeur de capteur)



Installation d'un bouton de 1/2" (12,7 mm)/ trousse de vérification

Information pour commande
additionnelle

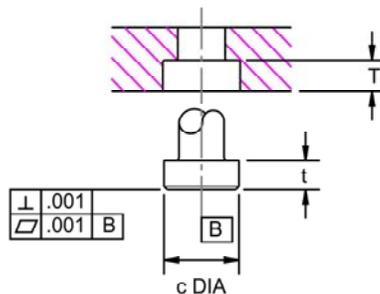
	Numéro de la pièce	Description
①	PA-BSPK-CAS	l'étui de transport
②	LS-TESTER	Testeur de capteur Lynx
③	89-0127-TL1	Fraise de bout en carbure
④	MA-0127-PLG	Bouchon de jauge en bouton de 1/2" (12,7 mm)
⑤	MA-0127-BLK	Bloc de test de bouton de 1/2" (12,7 mm)



Instructions de fraisage de pochette

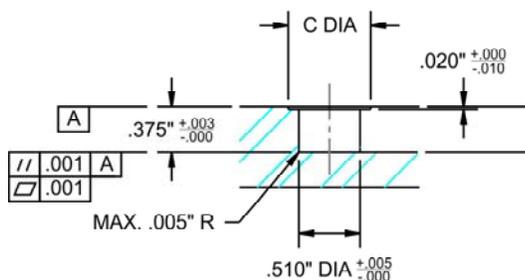
Étape un :

Dégrossir par fraisage la pochette de capteur à $-0,010''$ (0,254 mm) de la grosseur finale et dégrossir par fraisage la fente de câble à imprimer



Étape deux :

Ajouter $0,020''$ (0,508 mm) DP x DIA $+1/8''$ (3,175 mm) lamage (spot face) à la pochette noté *à la droite



Étape trois :

Fraisez la finition de la pochette de capteur avec une fraise de bout en flute très carrée de DIA $5/16''$ par interpolation circulation vers la grosseur désirée. Note : Rayon de coin MAXI
Numéro de pièce RJG : 89-0127-TL1

Notes :

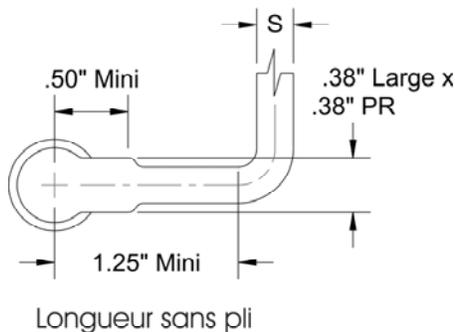
$T = (t + 0,010'' (2,54 \text{ mm})) \frac{+.01''}{-.00''}$ Dégagement de la tête de broche d'éjecteur

$C = (c + 0,125'' (3,175 \text{ mm})) \frac{+.02''}{-.02''}$ Dégagement du contre-alésage

$S = 0,25'' (6,35 \text{ mm})$ fente large pour fil principal

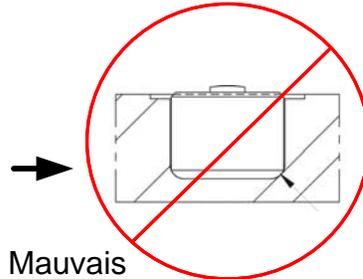
Étape quatre :

Check with RJG $1/2''$ gauge plug
Numéro de pièce RJG : MA-0127-PLG

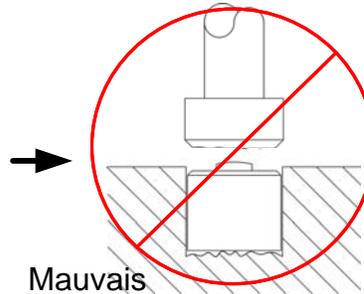


Problèmes de pochette de capteur à éviter

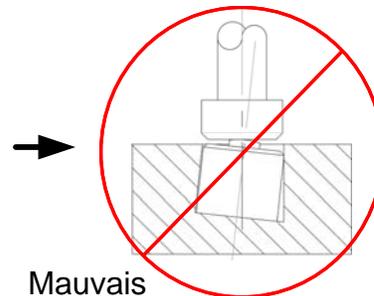
Concevoir la pochette de capteur selon les spécifications du manuel. Ne spécifiez aucun rayon sur le fond afin de prévenir la charge latérale



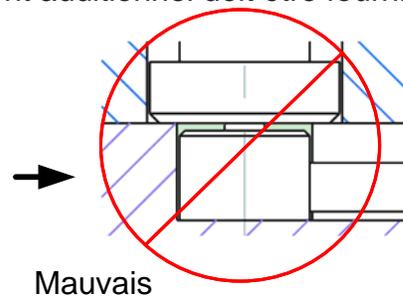
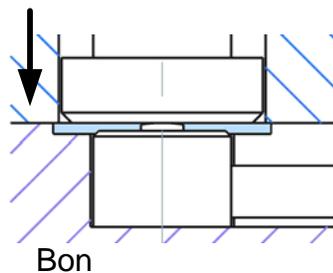
Le métal qui transmet la pression au capteur à partir de la broche d'éjecteur doit avoir une surface lisse. La surface du moule doit aussi avoir un fini de surface de $\sqrt{32}$ ou mieux



La tête de la broche d'éjecteur doit être perpendiculaire au puits de la broche



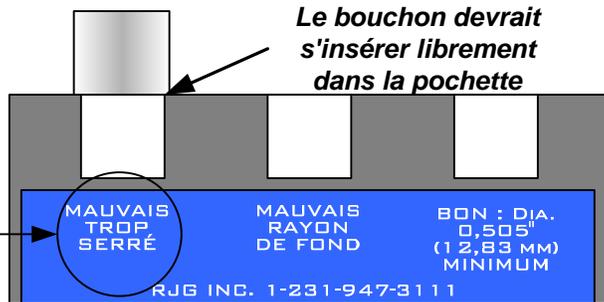
So la tête de la broche d'éjecteur est plus grosse que la tête du capteur, un espace de dégagement additionnel doit être fourni



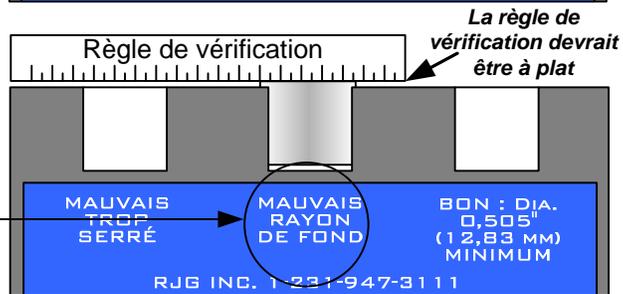
Utiliser un bouchon de jauge en bouton de 1/2" (12,7 mm)

Le bouchon de jauge en bouton de 1/2" (12,7 mm) permet à l'atelier de moules de vérifier les nouvelles pochettes de capteurs pour identifier les problèmes de pochette de capteur les plus communs et les plus dommageables. Le bloc est inclus pour démontrer le fonctionnement du bouchon de jauge.

Mauvais : trop serré
 Cette pochette démontre un diamètre de pochette trop petit. Une telle pochette peut causer du dommage au capteur sous pression.

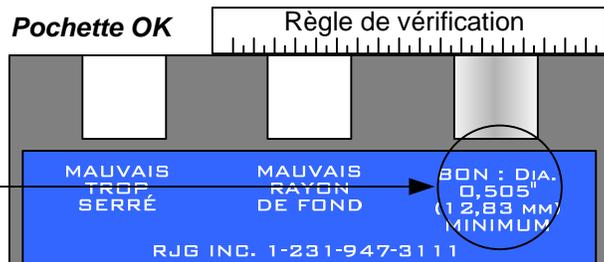


Mauvais : rayon du fond
 Cette pochette démontre une pochette qui a un rayon dans le coin. Une telle pochette peut causer la protubérance du capteur au-dessus de la plaque. Ceci causera des erreurs de capteur et/ou la destruction du capteur lorsque le moule sera réassemblé

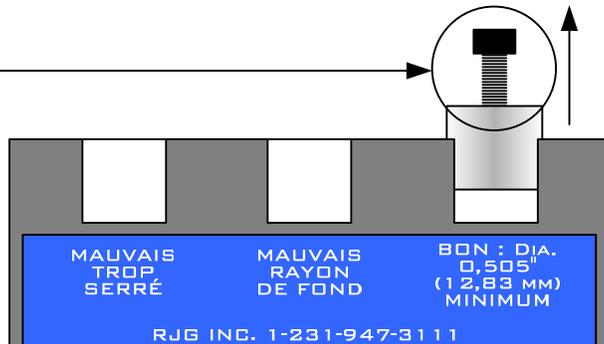


Bon : Dia. 0,505" (12,83 mm) Mini

Cette pochette démontre une pochette correcte. Le bouchon s'insère librement et ne dépasse pas au-dessus de la plaque

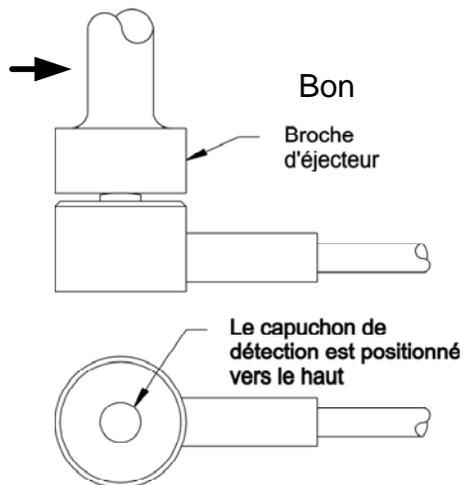
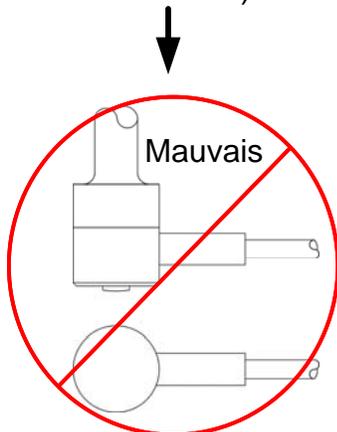


Retrait du bouchon
 Utilisez la vis incluses pour retirer le bouchon de la plaque.

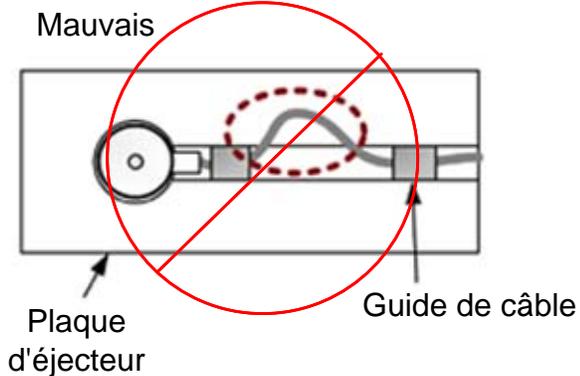
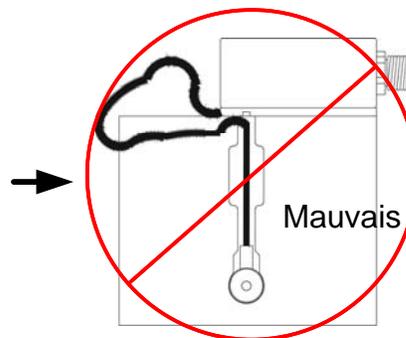


Problèmes d'installation à éviter

Le capuchon doit toucher la broche d'éjecteur (ne pas l'installer en envers)



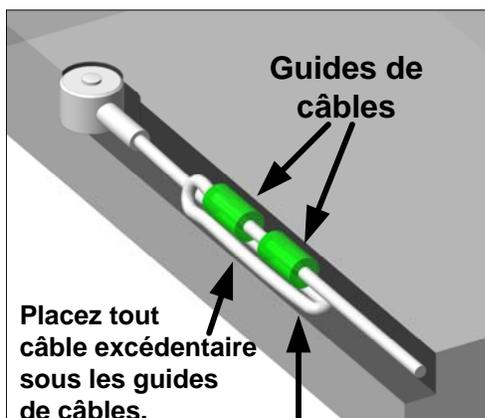
Enterrez le câble du capteur. Il devrait aller droit dans le moule à partir du fond de la case Lynx (sur les capteurs standards de RJG). Ceci préviendra le dommage au câble du capteur. Ne permettez pas au câble du capteur de tomber en dehors du moule.



Outils de rétention de câble du capteur

Guide d'installation du câble d'auto-verrouillage*

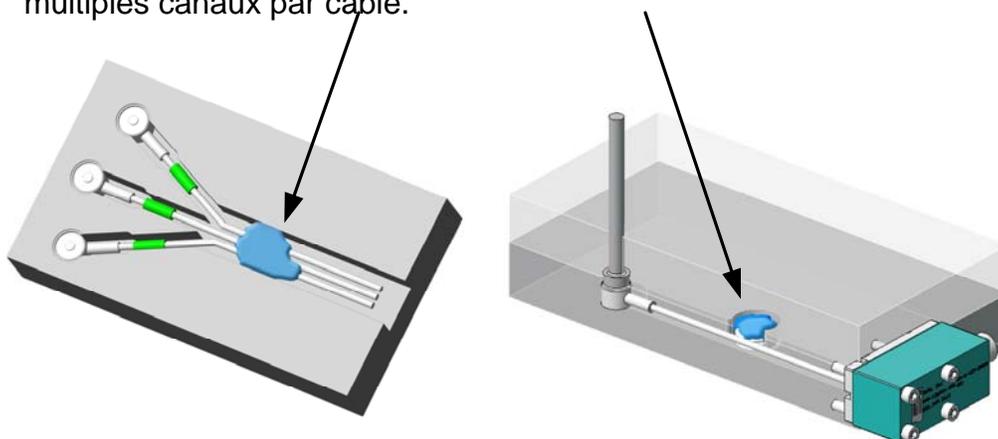
- ➔ Placez le câble du capteur à travers le guide de câble, puis insérez le guide et le câble dans le canal.
- ➔ Installez autant de guides de câbles que nécessaire de façon à sécuriser le câble dans le canal.
- ➔ On peut enlever le guide en tirant doucement sur le câble du capteur.

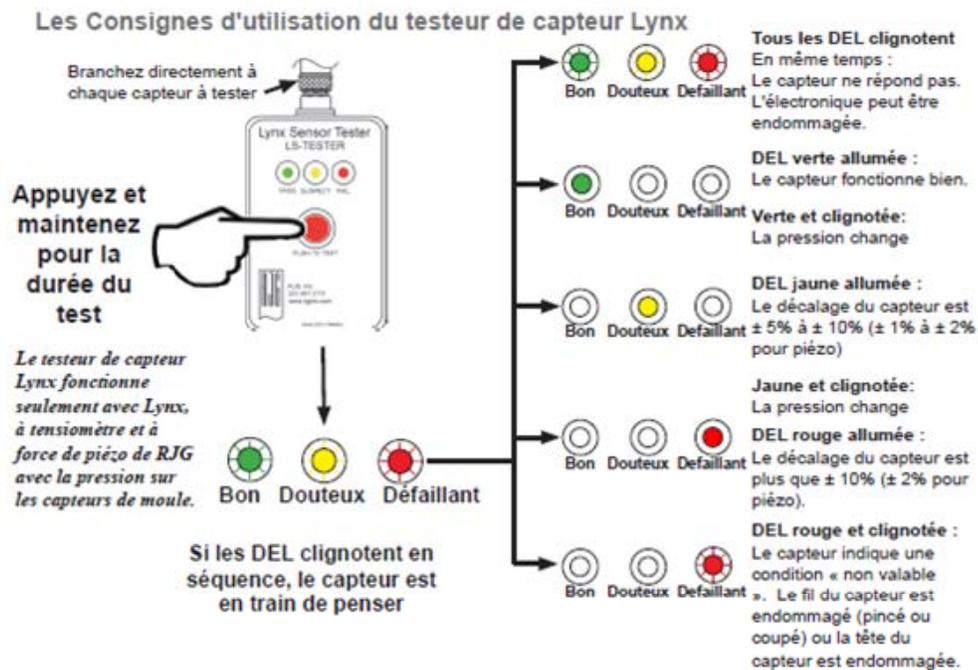


**Note : ceci n'est pas pour les câbles piézoélectriques bleus. Plier les câbles piézo de cette façon peut les endommager*

Mastic de rétention de câble

Utilisez le mastic de rétention de câble pour retenir les câbles de capteurs lorsque l'utilisation des guides de câbles fournis avec nos capteurs ne fonctionneront pas pour votre application. Exemple : multiples canaux par câble.





Testeur de capteur Lynx : stratégies de test

- Pendant l'assemblage du moule, vérifiez les capteurs à chaque étape qui pourrait appliquer une précharge ou une charge latérale sur le capteur ; par ex. juste après l'assemblage de la plaque de serrage.
- Après avoir assemblé le moule, appuyez sur chaque capteur ou broche d'éjecteur pour assurer que la force peut être appliquée sur le capteur. Tandis que la force est appliquée, la DEL verte ou jaune clignotera. Lorsque la force atteint 10% (2% pour piézo) la DEL rouge restera allumée. Si aucune lumière clignote, le manque de dégagement empêche l'application de la charge sur le capteur.
- Les capteurs piézo démarreront avec la DEL verte allumée. Si vous observez un changement au jaune ou rouge sans appuyer sur le capteur, alors le fil du capteur est endommagé ou les connexions sont sales. Si la lumière verte ne clignote pas quand vous mettez de la force sur le capteur piézo, ça veut dire que le fil du capteur est probablement brisé ou déconnecté.
- Si un capteur est « douteux » (la DEL jaune est allumée) il peut y avoir une pression latérale qui peut causer l'échec pendant l'exploitation. S'il passe lorsqu'il est retiré du moule, vérifiez la pochette pour un mauvais rayon, une tige de capteur pliée ou une autre condition de précharge. S'il demeure suspect lorsqu'il est retiré du moule, il devrait alors être retourné pour réétalonnage.
- Si un capteur est « défaillant » (la DEL rouge est allumée), enlevez-le du moule et vérifiez-le encore une fois. S'il passe (verte) hors du moule, cela veut dire qu'il a subi une pression de précharge ou latérale pendant l'installation. S'il ne passe pas, c'est qu'il est endommagé en permanence et doit être retourné pour la réparation.