

## Capteur de température inséré par ajustement pressé

Les températures de la fonte et de l'empreinte peuvent être critiques pour plusieurs pièces, spécialement celles faites de matériaux semi-cristallins et ceux qui ont des tolérances dimensionnelles serrées. La stabilité thermodynamique est une variable extrêmement critique pour le moulage par injection. Atteindre la bonne température après une brisure de cycle peut requérir de nombreux cycles. Surveiller la température à l'intérieur de l'empreinte aide à dépanner les problèmes du processus.

RJG a développé le Capteur de température à inséré par ajustement pressé en tant qu'outil pour analyser la variation de température à l'intérieur de l'empreinte du moule. Ces capteurs fonctionnent en conjonction avec le Système de contrôle de processus eDART<sup>MC</sup> de RJG afin d'aider les mouleurs à diagnostiquer les problèmes reliés à la température. La température de la fonte et du moule comportent deux des quatre "Variables du plastique" qui déterminent comment une pièce se forme.

Le capteur de température inséré par ajustement pressé est simple à installer en perçant un petit trou pour le fil, et une pochette à fond plat avec la tolérance nécessaire pour insérer le dispositif par ajustement pressé à partir de la face de l'empreinte.

Trouvez les capteurs près des zones où les injections incomplètes, erreurs dimensionnelles ou le voilage se produiront probablement. Placer les capteurs dans différentes zones de la pièce peut exposer des problèmes de refroidissement inégal. Le meilleur usage des capteurs de température pour le contrôle est de l'utiliser avec des obturateurs de seuil, spécialement lorsqu'il y a un peu ou aucune pression au point où vous voulez actionner l'obturateur. Par exemple, vous pouvez ouvrir un obturateur au moment où le front de l'écoulement passe l'obturateur en plaçant un capteur de température à ce point. Une hausse soudaine de température indique une arrivée du front de l'écoulement.

### Fonctions

- Diamètre de 3 mm et longueur 4,5 mm
- Thermocouple type K
- Les capteurs peuvent endurer une pression d'empreinte de 30 000 psi
- Le revêtement de Téflon du fil permet au capteur de fonctionner jusqu'à 400 °F
- Temps réponse 1 ms pour voir une hausse de température de 1-2 °C
- Réduit les coûts d'installation par plus de 50%
- Fait d'acier durci
- La tête du capteur peut être granulée or profilée

